

ई-निविदा दस्तावेज

दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद जिला-बालोद (छ.ग.) 1250 टीसीडी शक्कर कारखाना के लिए (मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल सामग्री आदि) से ई-निविदा आमंत्रित की जाती है।

ई-निविदा संख्या -197844

निविदा दिनांक-11/09/2026



कार्यालय, प्रबंध संचालक
दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित
बालोद (छ.ग.)

निविदा शुल्क - 1000/-

भाग-1 निविदा विवरण

निविदा सूचना क्रमांक-197844/DMSSKM/P.O./BALOD,

दिनांक-11/09/2026

निविदा दस्तावेज संख्या:

आवश्यकताओं का विवरण:

दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित

बालोद (छ.ग.) 1250 मि. टन गन्ना पेराई प्रतिदिन क्षमता का चीनी उत्पादक कारखाना है। आवश्यकता के अनुसार निविदा को अंतिम रूप देने के बाद सभी सामग्रियों की आपूर्ति प्रबंध संचालक या उनके अधिकृत अधिकारी के निर्देशानुसार करनी होगी।

नोट:-

1. यह निविदा दस्तावेज हस्तांतरणीय नहीं है।
2. दस्तावेज में 48 पृष्ठ हैं।
3. तकनीकी और वाणिज्यिक भाग के सभी पृष्ठों पर केवल निर्माता/अधिकृत व्यक्ति या विक्रेता/आपूर्तिकर्ता के प्रतिनिधि द्वारा ही हस्ताक्षर किया जाना है।
4. तकनीकी और वाणिज्यिक भाग पूरी तरह से भरकर मूल रूप से अलग-अलग आनलाईन जमा किया जाना होगा।
5. जहां आवश्यक हो पृथक से दस्तावेज संलग्न करें।

प्रबंध संचालक,

दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित

बालोद (छ.ग.)

स्वीकृति/पावती

निविदाकार का नाम एवं पता

विषय सूची

1. निविदा सूचना
2. निविदा जानकारी.....
3. निविदा प्रस्तुत करना.....
4. जोखिम धन जमा (ईएमडी).....
5. कार्य/आपूर्ति का दायरा
6. सामान्य नियम और शर्तें
7. विशेष नियम और शर्तें
8. भुगतान खंड.....
9. वारंटी और गारंटी
10. अनुबंध का प्रपत्र
11. निविदा दर वैधता पत्र.....

भाग- I. ईएमडी (भाग-ए).....

भाग- II. तकनीकी भाग (भाग -बी).....

भाग- III. वाणिज्यिक भाग (भाग -सी).....

भाग- I निविदा विवरण

1. निविदा सूचना

निविदा सूचना क्रमांक-197844/DMSSKM/P.O./BALOD,

दिनांक- 11/09/2026

प्रबंध संचालक, दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद (छ.ग.) के द्वारा छत्तीसगढ़ सहकारिता अधिनियम एवं क्रय नियमों के तहत शक्कर कारखानों के इंजीनियरिंग मर्दों एवं मशीनों की मरम्मत/रखरखाव संबंधी सामग्रियों हेतु ई-निविदाएं आमंत्रित की जाती हैं। निविदा में भाग लेने वाले विक्रेता/आपूर्तिकर्ता वाणिज्यिक और तकनीकी भाग से संबंधित सभी कागजातों को संलग्न करना अनिवार्य है।

निविदाकार को वाणिज्यिक/तकनीकी भाग जमा करते समय निम्नलिखित सभी पूर्व शर्तों को पूरा करना होगा और इन शर्तों को पूरा करने के लिए दस्तावेजी साक्ष्य भी प्रस्तुत करना आवश्यक है।

1. निविदाकार सामग्री की आपूर्ति हेतु निविदा के सभी तीनों भागों को भरकर ऑनलाईन जमा करना होगा। अस्पष्ट व अधूरे भरे हुए निविदा फार्म को स्वीकार नहीं किया जायेगा।
2. निविदा में अधिकृत सामग्री को अधिकृत विक्रेता/सामग्री निर्माता के द्वारा ही क्रय किया जाएगा। निविदाकार द्वारा अधिकृत विक्रय प्रमाण पत्र/निर्माता का प्रमाण पत्र संलग्न करना होगा।
3. निविदा में जिन सामग्रियों में अधिकृत विक्रेता/निर्माता फर्म से क्रय किये जाने की अनिवार्यता नहीं है, ऐसे निविदा में शामिल सामग्रियों हेतु अधिकृत विक्रेता प्रमाण पत्र की आवश्यकता नहीं होगी।
4. निविदा में पात्र निविदाकार को दिये गये कार्य आदेश में उल्लेखित समयावधि में ही सामग्री की आपूर्ति करनी होगी। समयावधि में सामग्री के आपूर्ति नहीं करने पर प्रबंधन द्वारा जुर्माना लगाया जायेगा तथा समयावधि के बाद सामग्री स्वीकार करने के लिए प्रबंधन बाध्य नहीं होगा।

निविदा दस्तावेज को निविदाकार, निविदा शुल्क राशि रुपये 1311/-(1000/-+311/- ऑनलाईन माध्यम से दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद के पक्ष में दिनांक 21/08/2026 को रात्रि 08:00 बजे से 11/09/2026 को प्रातः 10:00 बजे तक जमा कर प्राप्त कर सकता है। निविदा शुल्क राशि जमा होने के बाद वापस नहीं किया जायेगा। निविदा दस्तावेज वेबसाइट: www.eproc.cgstate.gov.in से डाउनलोड/अपलोड किया जाएगा।

ई-निविदाएं दिनांक 11/09/2026 को प्रातः 10:00 बजे तक प्राप्त की जाएंगी तथा तकनीकी भाग एवं वाणिज्यिक भाग 11/09/2026 को प्रातः 11:00 बजे खोली जाएंगी। प्रत्येक निविदा के साथ उद्धृत किए जा रहे कार्यों/सामग्रियों के कुल मूल्य का 3% ईएमडी (जोखिम धन जमा राशि) जमा करनी होगी।

प्रबंध संचालक,
दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित
बालोद (छ.ग.)

2. निविदा जानकारी

1. निविदा सूचना क्रमांक-197844/DMSSKM/P.O./BALOD दिनांक- 11/09/2026
2. निविदा दस्तावेज की लागत : 1311/-
3. निविदा दस्तावेज की तिथि : 21/08/2026 को रात्रि 08:00 बजे से 11/09/2026 को प्रातः 10:00 बजे तक
4. निविदा अपलोड करने की अंतिम तिथि और समय: 11/09/2026 को प्रातः 10:00 बजे
5. निविदा खोलने की तिथि एवं समय : 11/09/2026 प्रातः 11:00 बजे।
6. निविदा खोलने का स्थान:- कार्यालय, प्रबंध संचालक दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद (छ.ग.)
7. सभी पत्राचार के लिए पता : कार्यालय, प्रबंध संचालक दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद (छ.ग.)

3. निविदा प्रस्तुत करना

3.1 निविदा दस्तावेज की सामग्री

भाग – I ईएमडी (जोखिम धन जमा राशि) जमा करने से संबंधित दस्तावेज जमा किया जाना होगा।

भाग – II तकनीकी भाग (तकनीकी भाग मूल रूप में भरा और जमा किया जाना होगा, अपूर्ण व अस्पष्ट भरने पर निविदा अस्वीकृत की जायेगी)

भाग – III वाणिज्यिक भाग (वाणिज्यिक भाग मूल रूप में भरा और जमा किया जाना होगा, अपूर्ण व अस्पष्ट भरने पर निविदा अस्वीकृत की जायेगी)

3.2 ई-निविदा तैयार करने के महत्वपूर्ण बिंदु निम्नलिखित हैं:-

- (1) ईएमडी (जोखिम धन जमा राशि) के दस्तावेज को अपलोड करना होगा।
- (2) निर्धारित तकनीकी भाग को मूल रूप से भरकर अपलोड करना होगा।
- (3) निर्धारित वाणिज्यिक भाग मूल रूप से भर कर अपलोड करना होगा।

3.3 ई-निविदा जमा करने का तरीका

3.3.1 ई-निविदा प्रकाशन में दिये गये नियत तिथि और निर्धारित समय तक eproc.cgstaste.gov.in वेबसाइट पर अपलोड की जाएगी।

3.3.2 निविदाकारों से अनुरोध है कि निविदा को समय पर अपलोड करना सुनिश्चित करें।

3.3.3 निर्धारित तिथि और समय के बाद अपलोड की गई निविदाओं पर विचार नहीं किया जाएगा।

3.3.4 मानदंडों के अनुसार प्रति सामग्री/सेवा पर न्यूनतम 3 निविदाकार का होना आवश्यक हैं।

3.3.5 अधिकृत विक्रेता द्वारा दर कोड नहीं करने/ निविदा में भाग नहीं लेने अथवा सामग्री आपूर्ति नहीं कर पाने की स्थिति में उपअधिकृत विक्रेता (सबडिलर) द्वारा प्रस्तुत दर भी मान्य किया जायेगा।

3.3.6 ईएमडी राशि (जोखिम धन जमा राशि) कुल निविदा राशि का 3% जमा करना आवश्यक है।

3.4 ई-निविदा दस्तावेजों की जांच सूची

जांच सूची निविदाकारों को ई-निविदा जमा करते समय सभी प्रासंगिक दस्तावेजों को संलग्न करने में मदद करेगी। (निविदाकार जो क्रं. सं. 3.4.2 में दी गई तकनीकी में अर्हता प्राप्त नहीं करता है, तो वाणिज्यिक बोली नहीं खोली जाएगी)।

3.4.1 जोखिम धन जमा राशि (भाग संख्या-अ)

भाग संख्या सं.-अ में आरटीजीएस/एनईएफटी अथवा संस्था में पूर्व में जमा राशि के रूप में जमा की गई ईएमडी जमा राशि से संबंधित दस्तावेज को संलग्न करना अनिवार्य है।

3.4.2 तकनीकी भाग (भाग संख्या-ब)

- 1) तकनीकी भाग केवल निर्धारित प्रारूप में स्पष्ट भरी जानी चाहिए और मुहर के साथ हस्ताक्षर करना होगा।
- 2) जीएसटीआईएन संख्या प्रमाणपत्र संलग्न करना अनिवार्य है।
- 3) निविदाकार को सामग्री का लिखित गारंटी/वारंटी एवं सर्विसिंग का कार्य समय पर पूरा होने/सर्विसिंग कार्य के पेराई सीजन के लिए गारंटी/वारंटी प्रमाण पत्र संलग्न करना अनिवार्य होगा।
- 4) निविदाकार को कुल निविदा राशि एवं निविदा राशि का 3 प्रतिशत अमानत राशि को तकनीकी भाग में लिखना होगा।
- 5) अनुबंध का प्रपत्र (निविदाकार द्वारा लेटर हेड पर भरा जाना है) क्रमांक 11 के प्रारूप के अनुसार बोली लगाने वाले को लिखित पत्र संलग्न करना होगा।
- 6) निविदा की दरें निविदा स्वीकृति की तारीख से 12 महीने तक वैध हैं।
- 7) फर्म द्वारा प्रस्तुत दर की वैधता को आवश्यकता अनुसार बढ़ाने का अधिकार प्रबंधन के पास सुरक्षित रहेगा।
- 8) निविदाकार द्वारा पूर्व में जमा ईएमडी राशि को समायोजित कर शेष ईएमडी राशि जमा करना अनिवार्य है।
- 9) निविदाकार को चीनी संयंत्र का अनुभव प्रमाण पत्र या खरीद/आपूर्ति कार्य आदेश प्रस्तुत करना अनिवार्य है।
- 10) निर्माता/अधिकृत विक्रेता/सेवा प्रदाता को वरीयता दी जाएगी।
- 11) निर्माता/अधिकृत विक्रेता को निर्माता/प्राधिकरण का प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना अनिवार्य है।
- 12) निविदाकार को पिछले 02 वर्ष के कारोबार का विवरण या आयकर रिटर्न प्रमाण पत्र या लेखा परीक्षक प्रमाण पत्र संलग्न करना अनिवार्य है।

3.5 वाणिज्यिक भाग (भाग संख्या – स) मूल्य बोली

वाणिज्यिक भाग केवल निर्धारित प्रपत्रों में ही भरी जानी चाहिए और मुहर के साथ हस्ताक्षरित होनी चाहिए।

3.6 जीएसटी के नियम एवं शर्त

1. दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद जिला-बालोद (छ.ग.) का GSTIN 22AAAAD3079K1ZV है।
2. शक्कर कारखाना का जीएसटी नं. 22AAAAD3079K1ZV को वेंडर के द्वारा इनवॉइस में स्पष्ट रूप से दर्शाया जाना चाहिए।
3. विक्रेता/आपूर्तिकर्ता को संबंधित सामग्री/सेवाओं के विक्रय के साथ जीएसटी कर चालान बिल प्रस्तुत करना होगा, बिना टैक्स चालान के सामग्री को स्वीकार नहीं होगी।
4. विक्रेता को समय पर जीएसटी का भुगतान करके, जीएसटी भुगतान प्रमाण पत्र कारखाने में जमा करना होगा। इस तरह के किसी भी गैर-अनुपालन के मामले में, चीनी कारखाने को इनपुट टैक्स क्रेडिट के बराबर राशि ब्याज एवं विविध शुल्कों सहित का दावा करने का अधिकार है।

5. जीएसटीआर-1 में आपूर्ति सामग्री की वापसी में शक्कर कारखाने को समय पर और जारी चालान के अनुसार की गई आपूर्ति को स्पष्ट रूप से निर्दिष्ट किया जाना है। यदि विवरण GSTR-1 में प्रस्तुत नहीं किया गया है या यदि यह हमारे GSTR-2 में सही ढंग से नहीं भरा गया है, तो चीनी कारखाने को विक्रेता द्वारा सुधार किए जाने तक भुगतान रोकने का अधिकार है।
6. वेंडर को भुगतान स्थानीय प्राधिकारी, छत्तीसगढ़ सरकार एवं/या केंद्र सरकार के नियमानुसार आयकर, जीएसटी के तहत टीडीएस की कटौती के बाद किया जायेगा।
7. यदि कोई फर्म संस्था में पूर्व से कार्यरत है अर्थात् अपनी सामग्री व सेवा संस्था में प्रदाय करता है तो संस्था द्वारा भुगतान किए गए सम्पूर्ण देयकों (बिल) का जीएसटी इनपुट क्रेडिट संस्था को प्राप्त न हुआ हो तो जीएसटी रिटर्न संबंधी शर्तों के अनुपालन में चुक करने, मानकर निविदा में अपात्र किया जावेगा एवं भविष्य में कालीसूची में शामिल भी किया जा सकता है।

4.ईएमडी राशि (जोखिम राशि)

ई-निविदा में प्रदाय किए जा रहे प्रत्येक सामग्री/सेवा कार्य के कुल मूल्य का 3% ईएमडी राशि (जोखिम राशि) बैंक में जमा करना अनिवार्य है। ईएमडी राशि (जोखिम राशि) को केवल RTGS/NEFT के द्वारा कारखाना के बैंक खाता संख्या 31360100006799, बैंक ऑफ बडौदा IFSC कोड संख्या BARB0BALODX दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद में जमा करना होगा।

- 4.1 ईएमडी राशि (जोखिम राशि) के जमा न करने पर निविदा को अस्वीकार कर दिया जाएगा।
- 4.2 निविदा में असफल/अपात्र निविदाकारों की ईएमडी राशि नियमानुसार वापस की जायेगी।
- 4.3 ईएमडी राशि दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद के पास जमा रहेगी तथा ईएमडी राशि पर अर्जित ब्याज निविदाकार को देय नहीं होगा।
- 4.4 सरकारी एजेंसियों को ईएमडी राशि जमा करने से छूट दी गई है।
- 4.5 ईएमडी राशि निविदा में कोड किए गए मूल्य का 3 प्रतिशत जमा करना अनिवार्य होगा।
- 4.6 उपरोक्तानुसार दिए गए संस्था के खाते में ईएमडी राशि जमा दर्शित होने पर ही निविदा मान्य होगा।
- 4.7 यदि कोई फर्म जो संस्था में पूर्व वर्षों का वापसी योग्य ईएमडी राशि का समायोजन इस निविदा में करना चाहता है तो संस्था की लेखा कक्ष से समायोजन प्रमाण पत्र जमा करना अनिवार्य होगा। जो कि गत वर्षों का ईएमडी खाते में जमा दर्शित होगा।

5.कार्य/आपूर्ति का दायरा

निविदाकारों को निविदा फॉर्म के नियमों और शर्तों के साथ-साथ कारखाने द्वारा जारी क्रय आदेश का पालन करना होगा।

5.1 गुणवत्ता प्रबंधन

विक्रेता/आपूर्तिकर्ता को सामग्री/सेवाकार्य की गुणवत्ता अनुबंध के अनुसार सामग्री/सेवाकार्य की गुणवत्ता और विशिष्टताओं को बनाए रखना आवश्यक है। विक्रेता द्वारा प्रदाय की गई सामग्री/सेवाकार्य दिये गये मानक से निम्न मानक का प्राप्त होने पर कारखाने के संबंधित पदाधिकारी/तकनीकी समिति के द्वारा अस्वीकार किया जाएगा। यदि तकनीकी समिति को कोई नकली/निम्न मापदंड की सामग्री प्राप्त होने पर वही सामग्री बाहरी प्रतिष्ठित एजेंसियों को जाँच के लिए भेजी जा सकती है, जिसकी लागत विक्रेता के खातों से डेबिट की जाएगी। तकनीकी समिति के द्वारा

क्रय की गई सामग्री की गुणवत्ता परीक्षण को विक्रेता द्वारा स्वीकार किया जाना अनिवार्य है। यदि कारखाने की तकनीकी समिति किसी भी सामग्री को अस्वीकार करती है तो विक्रेता को 15 दिन के भीतर अपने खर्च पर वापस लेना होगा। अन्यथा उक्त सामान के लिए कारखाना जिम्मेदार नहीं होगी। यदि आपूर्ति की गई सामग्री नकली/निम्न मानक पाई जाती है, और विक्रेता नकली सामग्री को एक सप्ताह के भीतर वापस नहीं लेता है कारखाने की किसी प्रकार की जवाबदेही नहीं होगी व इस संबंध में भविष्य में दावा नहीं किया जा सकता तथापि शककर कारखाने द्वारा वापस कर दिया जाएगा। वापसी लागत एवं सामग्री के कारण हुए नुकसान का 18% (सामग्री की कीमत का) की दर से ब्याज सहित पार्टी से वसूल किया जाएगा। आपूर्तिकर्ता को काली सूची में डालने की कार्यवाही भी की जा सकती है।

5.2 आवश्यक सामग्री

सामग्री की संलग्न सूची के अनुसार। (वाणिज्यिक भाग-III)

5.3 अस्थायी अनुसूची

क्रय आदेश के नियम एवं शर्तों के अनुसार।

6. सामान्य नियम और शर्तें

किसी प्रकार का विवाद उत्पन्न होने की स्थिति में प्रबंध संचालक एवं कारखाना अध्यक्ष ही अधिकृत होंगे।

6.1. निविदा दस्तावेज हस्तांतरणीय नहीं हैं।

6.2. निम्न विवरण प्रस्तुत किया जाना है:-

6.2.1 निर्धारित तकनीकी और वाणिज्यिक भाग में मांगे गए अनुसार सभी विवरण प्रस्तुत किए जाना अनिवार्य है।

6.2.2 सामग्री/सेवाकार्य की दरों को अंकों में स्पष्ट रूप से दर्शाया जाना अनिवार्य है। किसी भी कांट-छांट को स्वीकार नहीं किया जाएगा।

6.2.3 यदि कोई स्कोरिंग या कांट-छांट या सुधार है, तो निविदाकारों को पूरे हस्ताक्षर के साथ प्रमाणित करना होगा।

6.2.4 तकनीकी भाग में आवश्यक विशेष जानकारी प्रस्तुत करनी होगी, अन्यथा निविदा अस्वीकार की जा सकती है।

6.2.5 निविदाकार को तकनीकी भाग में निर्धारित प्रारूप में यह वचन देना होगा कि वह वाणिज्यिक निविदा की सभी शर्तों को स्वीकार करता है।

6.3 निविदा स्वीकार करने वाले प्राधिकारी/क्रय समिति के पास निविदा अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित है।

6.3.1 क्रय समिति बिना कोई कारण बताए किसी एक या सभी निविदाओं को रद्द करने का अधिकार सुरक्षित रखता है, ऐसे मामले में निविदाकर्ता किसी भी मुआवजे के लिए पात्र नहीं होंगे।

6.3.2 कारखाने में सामग्री की आवश्यकता के अनुसार निविदा में दी गई सामग्री की मात्रा या उससे कम या अधिक मात्रा का क्रय आदेश न्यूनतम दर विक्रेता को देने का अधिकार कारखाना प्रबंधन को होगा। जिसे न्यूनतम दर विक्रेता को स्वीकार करना होगा।

- 6.3.3 निविदा में दी गई सामग्री का विशेष विवरण में संशोधन करने का अधिकार प्रबंधन को होगा तथा कारखाना प्रबंधन निविदा में प्राप्त दर अधिक होने पर बातचीत (नेगोसिएशन) द्वारा सामग्री की सामान्य दर पर क्रय करने का अधिकार होगा अन्यथा की स्थिति में कारखाना प्रबंधन निविदा दर को निरस्त कर सामग्री क्रय करने की निविदा पुनः जारी करना या अधिकृत विक्रेता से क्रय करने का अधिकार प्रबंधन को होगा।
- 6.3.4 कारखाना क्रय समिति को जहां भी आवश्यक हो संस्था हित में निर्धारित नियम व शर्तों में छूट या संशोधन करने का अधिकार होगा।
- 6.3.5 निविदा में किसी सामग्री/सेवाकार्य के लिए विक्रेताओं की संख्या कम होने पर या निविदा में विक्रेता/निविदाकार में प्रतियोगिता बढ़ाने हेतु क्रय समिति ईएमडी राशि के अतिरिक्त निविदा के तकनीकी भाग, वाणिज्यिक भाग में दी गई शर्तों में किसी भी निविदाकार को छूट प्रदान कर सकता है। जिसे अन्य निविदाकारों/विक्रेताओं को मान्य होगा।
- 6.3.6 जिस निविदाकार को छत्तीसगढ़ सहकारिता विभाग के किसी शक्कर कारखाने में काली सूची में सूचीबद्ध किया है। उस निविदाकार की निविदा अमान्य मानी जायेगी।
- 6.4 निविदा खोलने की प्रक्रिया
- 6.4.1 प्रबंध संचालक, दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद छत्तीसगढ़ एवं क्रय समिति के सदस्य के उपस्थिति में अथवा प्रबंध संचालक द्वारा अधिकृत किसी अन्य अधिकारी की उपस्थिति एवं क्रय समिति सदस्य की उपस्थिति में प्रबंध संचालक कार्यालय में निविदा खोली जाएगी। निविदा खोलने की समय की जानकारी निविदा में दी गई है। सभी निविदाकार उक्त समय पर निविदा को ऑनलाईन देख सकेंगे।
- 6.4.2 सर्वप्रथम निविदा के भाग-1 में जमा अमानत राशि के दस्तावेज को खोलकर मूल्यांकन किया जाएगा। यदि निविदाकार ने अमानत राशि की आवश्यक मात्रा कारखाना के निर्धारित बैंक खाते में जमा की है या निविदाकार की पूर्व में जमा अमानत राशि को निविदा में स्वीकार करने पर एवं हस्तांतरण के पात्र होने पर विक्रेता निविदा के भाग-1 में पात्र माना जायेगा। भाग-1 में पात्र विक्रेता की निविदा के भाग-2 को खोला जायेगा। अपात्र निविदाकार के भाग-2 को नहीं खोला जायेगा।
- 6.4.3 निविदा के भाग-1 में पात्र निविदाकारों के निविदा के भाग-2 तकनीकी भाग को खोला जायेगा। तकनीकी भाग में मांगी गई सभी जानकारी से सम्बंधित दस्तावेजों का मूल्यांकन किया जायेगा। तकनीकी भाग में पात्र निविदाकारों की सूची तैयार की जायेगी। तकनीकी भाग में पात्र निविदाकारों का वाणिज्यिक भाग खोला जायेगा।
- तकनीकी भाग में निविदाकार द्वारा दी गई जानकारी झूठी गलत पाये जाने पर क्रय समिति निविदाकार/विक्रेता की निविदा को अस्वीकार कर सकता है।
- 6.4.4 निविदा दस्तावेज खरीदने वाले विक्रेता/निविदाकार की जमा की गई निविदा को स्वीकार किया जायेगा। स्थानांतरित निविदा दस्तावेज को अस्वीकार किया जायेगा।
- 6.4.5 क्रय समिति को न्यूनतम दर प्राप्त निविदाकार से बातचीत कर न्यूनतम दर कटौती करने का अधिकार होगा। क्रय समिति के द्वारा निविदा स्वीकार करने के बाद विक्रेता/निविदाकार को निविदा वापस लेने का अधिकार नहीं होगा।
- 6.4.6 निविदा में प्राप्त न्यूनतम दरों को स्वीकार करना या दरों में कटौती करना या उक्त सामग्री/सेवाकार्य को पुनः निविदा जारी के संबंध में निविदा स्वीकृत अधिकारी का निर्णय अंतिम होगा।

6.5 निविदा मूल्यांकन

6.5.1 कारखाने की वेबसाइट से ऑनलाईन निविदा पत्र निर्धारित शुल्क जमा करने पर, प्राप्त कर कारखाने की वेबसाइट पर जमा किये गये निविदा प्रपत्र का सर्वप्रथम भाग -1 में विक्रेता द्वारा आवश्यक अमानत राशि जमा करने का प्रपत्र जमा करना होगा एवं पात्र पाये जाने पर भाग-2 खोला जायेगा।

6.5.2 यदि आवश्यक अमानत राशि नहीं होने पर निविदाकार की निविदा निरस्त कर दी जायेगी। भाग -1 में पात्र निविदाकार को निविदा के भाग -2 तकनीकी भाग को खोला जायेगा तथा भाग-2 में पात्र निविदाकार के निविदा के भाग-3 वाणिज्यिक भाग को खोला जायेगा। निविदा के भाग-2 में अपात्र निविदाकार के भाग-3 को नहीं खोला जायेगा तथा निविदाकार की निविदा निरस्त कर दी जायेगी।

6.6 निविदा की स्वीकृति या वापसी के नियम

6.6.1 क्रय समिति बिना कोई कारण बताये किसी भी निविदा को स्वीकार/निरस्त कर सकती है। अस्वीकृत या निरस्त निविदा का कोई दायित्व क्रय समिति पर नहीं होगा। निविदाकार अस्वीकृत/निरस्त के संबंध में संवाद नहीं करेगा।

6.6.2 निविदा स्वीकार करने के बाद निविदाकार अपनी निविदा को वापस नहीं ले सकेगा और न ही निविदा दरों में बढ़ोतरी कर सकेगा।

6.6.3 अपूर्ण, अस्वच्छ भरी गई एवं अपूर्ण अमानत राशि की निविदाओं को अस्वीकार कर दिया जायेगा।

6.6.4 निविदाकार को प्रत्येक श्रेणी के पूर्व निर्धारित योग्यता मानदंड के अनुसार निविदा के प्रत्येक भाग के दस्तावेजी साक्ष्य स्वहस्ताक्षरित एवं मुहर सहित क्रम से प्रस्तुत करने होंगे। किसी भी भाग में दस्तावेजी साक्ष्य न होने पर निविदाकार की निविदा को निरस्त कर दी जायेगी।

6.6.5 निविदाकार द्वारा दी गई कोई भी जानकारी गलत/काल्पनिक पाये जाने पर निविदा को निरस्त कर दिया जायेगा तथा भविष्य में किसी भी निविदा में भाग लेने के लिए प्रतिबंधित करने की कार्यवाही किया जा सकेगा।

6.6.6 निविदाकार/विक्रेता के द्वारा निविदा में दी गई सभी सामग्री/सेवाकार्य की उचित/व्यावहारिक दर प्रस्तुत करनी होगी। निविदा में दी गई दरों को सामग्री की आपूर्ति तक मान्य होगी। जिसमें किसी प्रकार की बढ़ोतरी की मांग नहीं करेगा।

6.6.7 क्रय समिति को निविदा में प्रस्तुत दरों को बातचीत (नेगोसिएशन) के द्वारा कम करने का अधिकार सुरक्षित है।

6.6.8 कारखाना प्रबंधन कारखाने में सामग्री की आवश्यकता की मात्रा को कम/अधिक या शून्य कर सकता है। कारखाना प्रबंधन निविदा में की गई सामग्री की मात्रा को क्रय करने के लिए बाध्य नहीं होगा।

6.7 ईएमडी राशि के जब्तीकरण के कारण

निविदाकार/विक्रेता के द्वारा निविदा में गलत/झूठी जानकारी/अपमानित दस्तावेजी साक्ष्य के जमा करने पर क्रय समिति पूर्ण/आंशिक ईएमडी राशि को जब्त करने का अधिकार सुरक्षित है तथा निविदा को निरस्त किया जायेगा।

6.8 सुरक्षा जमा राशि

6.8.1 विक्रेता द्वारा निविदा में निर्धारित कुल निविदादर का 3 प्रतिशत राशि कारखाने के बैंक खाते में RTGS/NEFT के द्वारा सुरक्षा राशि/ ईएमडी राशि जमा की जायेगी।

6.8.2 अमानत राशि जमा नहीं करने पर निविदाकार की निविदा को स्वीकार नहीं किया जावेगा तथा ईएमडी राशि जमा होने पर ही निविदाकार को निविदा के भाग-2 के लिए पात्र होगा।

- 6.8.3 सफल निविदाकार को उपरोक्त शर्तों को पूरा करने पर ही एक समझौते पर हस्ताक्षर करना चाहिए।
- 6.8.4 सफल निविदाकार द्वारा उसकी निविदा के संबंध में जमा की गई सुरक्षा राशि, प्रबंध निदेशक के कार्यालय की संतुष्टि के अधीन अनुबंध अवधि के अंत में उसे वापस कर दी जाएगी।
- 6.8.5 सुरक्षा जमा को वापस किए जाने तक उस पर कोई ब्याज देय नहीं होगा।
- 6.9 सुरक्षा जमा की जब्ती
यदि सफल विक्रेता अनुबंध पर हस्ताक्षर करने में विफल रहता है, किसी भी संविदात्मक दायित्व को पूरा करने में विफल रहता है, तो उसके ऊपर उल्लेखित सुरक्षा जमा प्रबंध निदेशक के कार्यालय द्वारा जब्त कर ली जाएगी।
- 6.10 समझौता
- 6.10.1 सामग्री आपूर्तिकर्ता/विक्रेता/निविदाकार द्वारा समझौते के निष्पादन हेतु आवश्यक खर्च देय होंगे।
- 6.10.2 विक्रेता को अनुबंध में दी गई शर्तों का पालन करना होगा। अनुबंध में दी गई शर्तों के पालन न करने पर अनुबंध को समाप्त कर दिया जायेगा तथा प्रबंध संचालक/क्रय समिति कारखाने को होने वाले नुकसान/आर्थिक क्षति की भरपाई ईएमडी राशि जब्त कर करेगा।
- 6.11 निविदा का पूर्ण/आंशिक रूप में बांटना
निविदाकार/विक्रेता अनुबंध का लाभ/कार्य किसी अन्य व्यक्ति/फर्म को नहीं देगा तथा प्रबंध संचालक के लिखित अनुमति के बिना किसी फर्म/व्यक्ति को कम या अधिक मूल्य पर कार्य/सामग्री को निष्पादन हेतु नहीं देगा।
- 6.12 अनुबंध पूरा न करने पर जुर्माना और समाप्ति
निविदाकार द्वारा क्रय आदेश/निविदा में दी गई समयावधि/विस्तारित समयावधि में सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति नहीं करने पर में क्रय आदेश के अनुसार जुर्माना/दंड की कार्यवाही की जायेगी तथा अनुबंध को रद्द कर कालीसूची में डालने की कार्यवाही की जायगी।
- 6.13 फोर्स मेजर
अप्रत्याशित घटनाओं की स्थिति में सामग्री/सेवाकार्य की समय से आपूर्ति के लिए निविदाकार की स्वयं की जिम्मेदारी होगी। जैसे:-
- 1) भूकंप, बाढ़ और महामारी सहित प्राकृतिक घटनाएं।
 - 2) घरेलू/विदेशी घोषित/अघोषित युद्ध/सरकारी प्राधिकरण के नियमों के कारण
 - 3) आग और विस्फोटक/अन्य दुर्घटनाओं के व्यवधान से।
 - 4) सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति हेतु परिवहन की समस्त जिम्मेदारी/जोखिम के लिए निविदाकार जिम्मेदार होगा।
- 6.14 वस्तुओं का परीक्षण
शक्कर कारखाने किसी भी प्रतिष्ठित परीक्षण प्रयोगशाला से सामग्री के नमूने का परीक्षण कराने के लिए स्वतंत्र होंगे और परीक्षण शुल्क आपूर्तिकर्ता द्वारा वहन किया जाएगा (यदि आवश्यक हो)। यदि मदों/सामग्री के नमूने अवमानक या विनिर्देशों से नीचे पाए जाते हैं, तो चीनी कारखाने के पास आपूर्ति की गई सामग्री/वस्तुओं को अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित है।

6.15 कानूनी कार्यवाही के लिए क्षेत्राधिकार

इस संबंध में कोई भी वाद या कार्यवाही उप पंजीयक, सहकारी संस्थाएं, बालोद के न्यायालय में ही संस्थित की जायेगी। किसी अन्य न्यायालय के पास क्षेत्राधिकार नहीं होगा, भले ही कार्रवाई के कारण का कोई भी भाग ऐसे न्यायालय के अधिकार क्षेत्र के भीतर उत्पन्न हो ।

7. विशेष नियम और शर्तें

7.1 पात्रता मानदंड

निविदाकारों को निविदा सूचना के भाग I के खंड 1 में उल्लिखित सभी पूर्व शर्तों को पूरा करना होगा।

7.2 मूल्यांकन मानदंड

सामग्री/सेवाकार्य के मूल्य पर पूर्व शर्तों के अलावा मूल्यांकन के उद्देश्यों के लिए निम्नलिखित को भी ध्यान में रखा जाएगा।

क) निविदाकार सेवाकार्य के लिए प्रशिक्षित श्रमिक एवं उनको प्रदाय की गई सुविधाओं के संबंध में सभी प्रासंगिक विवरण प्रस्तुत करेगा।

ख) निविदाकार के पास किसी सेवाकार्य/सामग्री आपूर्ति का पूर्व में अनुभव है, तो निविदा प्रपत्र में अनुभव का प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा।

ग) विक्रेता/आपूर्तिकर्ता को ब्लैक लिस्टेड/दिवालिया नहीं होना चाहिए।

7.3 सामग्री/सेवाकार्य आपूर्ति

7.3.1 निविदाकार सामग्री/सेवाकार्य हेतु निविदा दस्तावेज/क्रय आदेश में दिए गए निर्देशों का अनुपालन किया जाना आवश्यक है।

7.3.2 निविदाकार को सामग्री/सेवाओं की गुणवत्ता बनाए रखना अनिवार्य है।

7.3.3 निविदाकार की रखरखाव सेवा, मामूली या प्रमुख प्रतिस्थापन आदि की जिम्मेदारी होगी।

7.3.4 कारखाना क्रय समिति के पास अनुबंध रद्द करने का अधिकार सुरक्षित है यदि निम्न गुणवत्ता वाली सामग्री की आपूर्ति/सेवाकार्य का उपयोग किया जाता है या सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति में देरी होती है। आवंटित कार्य के निष्पादन हेतु आवश्यक सामग्री की आपूर्ति में देरी करते हैं और तय कीमत से अधिक कीमत की मांग करने पर क्रय आदेश निरस्त कर दिया जायेगा तथा कारखाने को होने वाली क्षति की भरपाई निविदाकार के अमानत राशि को कांटकर वसूली की जायेगी।

7.3.5 यदि निविदाकार द्वारा निविदा में दिये गये नियम शर्तों एवं न्यूनतम मूल्य के अनुसार सामग्री/सेवाएं उपलब्ध न कराने पर निविदा में शामिल द्वितीय न्यूनतम दर प्राप्त निविदाकार से संबंधित सामग्रियों/सेवाकार्य क्रय करने के लिए क्रय समिति के पास अधिकार सुरक्षित होगा।

7.4 अन्य शर्तें

7.4.1 कारखाने के कोई भी मशीनरी संबंधित अधिकारियों की अनुमति से संचालित होंगे। मरम्मत कार्य के दौरान किसी भी प्रकार की अन्य हानि के लिए विक्रेता/आपूर्तिकर्ता स्वयं जिम्मेदार होगा।

7.4.2 अनुबंध अवधि के दौरान किसी भी प्रकार का मूल्य संशोधन या मूल्य में वृद्धि नहीं की जायेगी।

7.4.3 प्रबंध संचालक/क्रय समिति आपूर्ति की शर्तों में संशोधन करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

7.4.4 निविदाकार को छत्तीसगढ़ के किसी भी शक्कर कारखाने के ब्लेक लिस्ट (काली सूची) में शामिल होने पर निविदा में अपात्र किया जाएगा। निविदाकार को उक्त संबंध में निविदा फार्म में नीचे दर्शित सत्यनिष्ठ वचन को भरकर हस्ताक्षर व मुहर सहित तकनीकी भाग के साथ जमा करना अनिवार्य होगा।

7.5 आपूर्ति और जुर्माना

1. निविदा की शर्तों के अधीन अनुबंध/क्रय आदेश में निर्दिष्ट समय-सारणी के अनुसार पूर्णता सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति नहीं करने पर कुल अनुबंध मूल्य पर 1% प्रति सप्ताह या उसके भाग की दर से जुर्माना लगाया जाएगा।
2. प्रबंध संचालक का कार्यालय नियत समय में निविदा कार्य पूर्ण नहीं करने पर बिना किसी सूचना के पूरे आदेश को रद्द कर सकता है व कारण की गंभीरता के अनुसार क्रय समिति निविदाकार/विक्रेता को काली सूची में डालने की कार्यवाही की जा सकती है तथा ईएमडी/सिक्योरिटी राशि को जब्त किया जा सकता है।
3. यदि सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति निविदा/क्रय आदेश में निर्धारित समय अवधि के भीतर आपूर्ति नहीं की जाती है, तो खरीदार/कारखाना आपूर्तिकर्ता की लागत और व्यय पर सामान वापस करने का अधिकार सुरक्षित रखता है और अन्य स्रोतों से समान/सेवाकार्य की आपूर्ति की व्यवस्था में किए गए सभी नुकसानों की वसूली निविदाकार/विक्रेता से करेगा तथा कारखाने द्वारा अन्य विक्रेता से क्रय की गई सामग्री के सभी खर्चों के साथ अंतर राशि को निविदाकार से वसूला जायेगा।

7.6 वितरण योग्य

आवश्यक सामग्री/सेवाओं को निविदा/क्रय आदेश में निर्दिष्ट अनुसार आपूर्ति किया जाएगा।

- 7.7 सामग्रियों की आपूर्ति एवं सेवाएं कार्य कार्यादेशानुसार समयावधि में आपूर्ति/पूर्ण करना होगा।
- 7.8 सेवाएं कार्य हेतु कार्य पूर्णता पश्चात् कार्य संतुष्टि हेतु विभागाध्यक्ष एवं तकनीकी अधिकारियों का सेवाएं प्रदाता के MOU साथ के पश्चात् ही भुगतान की प्रक्रिया होगी।
- 7.9 सामग्रियां/सेवाएं समयावधि पर आपूर्ति एवं सेवाएं नहीं देने अथवा कार्य/क्रयादेश अनुरूप नहीं होने या उससे संस्था को क्षति होने पर पर्याप्त सूचना पत्र देने पश्चात् संस्था को क्षति पहुंचाने/कार्य को प्रभावित करने के लिए वैधानिक/प्रशासनिक/ईएमडी जब्त/काली सूची में डालने की कार्यवाही की जायेगी।
- 7.10 उपरोक्त शर्तों के अतिरिक्त संस्था हित में सामग्री आपूर्ति/सर्विस कार्य के संबंध में आवश्यकतानुसार निर्णय लेने का संपूर्ण अधिकार प्रबंध संचालक को होगा।

8. प्रबंधन/क्रय कमेटी का अधिकार

01. निविदा स्वीकृति/अस्वीकृति करने एवं किसी भी प्रकार के परिवर्तन/नेगोशिएसन संबंधी संपूर्ण अधिकार।
02. प्रबंध संचालक/उनके द्वारा अधिकृत प्रतिनिधि/क्रय कमेटी की दृष्टि में निविदा निरस्त करने योग्य कोई कारण हो तो किसी भी समय निविदा निरस्त करने का संपूर्ण अधिकार होगा। ऐसी स्थिति में निविदाकार को कारण बताना आवश्यक नहीं होगा।
03. निविदा में उल्लेखित सभी नियमों एवं शर्तों में किसी भी बिंदु को आवश्यकतानुसार विलोपित अथवा कोई नया शर्त जोड़ने का अधिकार होगा।

04. निविदा में किसी भी सामग्रियों की संख्या अथवा मेक में परिवर्तन करने का अधिकार प्रबंधन/क्रय कमेटी का होगा।
05. आवश्यकता अनुसार सामग्रियों की आपूर्ति/सेवाएं निविदा में न्यूनतम दर प्राप्त फर्मों के अतिरिक्त किसी अन्य फर्मों से भी क्रय करने/कार्य कराने का एकाधिकार होगा।
06. निविदा में उल्लेखित सामग्रियों की मात्रा का क्रय आदेश जारी एवं आपूर्ति उपरांत पुनः नवीन मात्रा के लिए क्रय आदेश जारी करने का अधिकार होगा।
07. पूर्व में संस्था में कार्यरत फर्म यदि निविदा में भाग लेते हैं तो उनके द्वारा पूर्व में प्रदाय सामग्री/कार्य की गुणवत्ता को ध्यान में रखते हुए संबंधित फर्म का निविदा को स्वीकार/अस्वीकार करने का अधिकार प्रबंधन/क्रय कमेटी का होगा। जिसके लिए फर्म को संस्था द्वारा लिखित सूचना जारी करना आवश्यक नहीं होगा।

9. भुगतान खंड

1. विक्रेता/आपूर्तिकर्ता के द्वारा सामग्री/सेवा की आपूर्ति के साथ संबंधित बिल प्रस्तुत करना होगा।
2. अग्रिम भुगतान निविदा दस्तावेज के नियम एवं शर्तों के अनुसार किया जाएगा और शेष सामग्री जिसका उल्लेख नहीं किया गया है, का अग्रिम भुगतान नहीं किया जाएगा।
3. भुगतान कारखाने के तकनीकी अधिकारियों के संतुष्ट होने पर ही किया जायेगा।
4. कारखाने की वित्तीय स्थिति के अनुसार भुगतान एक या अधिक किस्तों में किया जा सकता है।
5. निविदाकार द्वारा आपूर्ति किये गये सामग्री/सेवाकार्य का कम वजन/कम मात्रा के अनुपात में कम कीमत/मूल्य/राशि को घटाकर भुगतान किया जायेगा।
6. विलंबित आपूर्ति के मामले में, क्रय आदेश/निविदा दस्तावेज के प्रावधानों के अनुसार हर्जाने की कटौती कर भुगतान किया जाएगा।
7. यदि परिस्थितिवश प्रस्तुत देयक भुगतान में विलंब होता है तो निविदाकार द्वारा किसी भी प्रकार का ब्याज राशि का दावा नहीं किया जावेगा।

10. वारंटी और गारंटी
(निविदाकार द्वारा लेटर हेड पर भरा जाना है)

निविदा सूचना क्रमांक—197844/DMSKM/P-O-/BALOD

दिनांक— 11/09/2026

1. आपूर्तिकर्ता द्वारा आपूर्ति की गई प्रत्येक सामग्री/सेवाकार्य की कारीगरी सभी दोषों और चूक से मुक्त होगी तथा क्रय आदेश/निविदा दस्तावेज के अनुसार सामग्री/सेवाकार्य स्वीकृत मानक के अनुरूप प्रदाय करने की जिम्मेदारी होगी।
2. निविदाकार/विक्रेता द्वारा प्रदाय की गई सामग्री/सेवाकार्य के गुणवत्ता की 12 माह की गारंटी/वारंटी होगी तथा कारखाने की तकनीकी समिति को, सामग्री/सेवाकार्य की गुणवत्ता की जांच कर गुण दोष का मूल्यांकन कर सामग्री/सेवाकार्य को स्वीकार/निरस्त करने का अधिकार होगा।
3. आपूर्ति किये गये सामग्रियों में किसी भी प्रकार के दोष/कमी होने पर सामग्री को बदलवाने की संपूर्ण जिम्मेदारी निविदाकर्ता/आपूर्तिकर्ता की होगी। कारखाने द्वारा चाही गई सामग्री को बदलकर उपलब्ध कराने के लिए निविदाकर्ता/आपूर्तिकर्ता भारत के किसी अन्य क्षेत्र व संस्था/निर्माता कंपनी से सामग्री लाने के लिए स्वयं जिम्मेदार होगी। जिसके लिए कारखाना द्वारा किसी भी प्रकार का भुगतान नहीं किया जायेगा। सामग्री बदलवाने के लिए कारखाने से निकासी रसीद की तारीख से प्रबंधन द्वारा दी गई समयावधि के भीतर बदलवाई गई सामग्री निविदाकार/आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध कराना होगा अन्यथा की स्थिति में निविदाकार को सामग्री का किसी भी प्रकार का भुगतान नहीं किया जायेगा।
4. निविदाकार द्वारा पहली बार सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति के पश्चात् दोषपूर्ण सामग्री को बदलवाने हेतु गारंटी/वारंटी के नियम व शर्तें कारखाना द्वारा सूचित किये जाने की तिथि से लागू होंगे।
5. निविदाकार द्वारा दोषपूर्ण सामग्री दिये जाने पर बदलवाने/मरम्मत के लिए कारखाने से बाहर ले जाने हेतु कारखाने द्वारा सहमति दी जायेगी किंतु निविदाकार को कारखाने के नियमों के अनुसार क्षतिपूर्ति/गारंटी प्रपत्र (बांड) दिया जाना होगा।
6. निविदाकार दोषपूर्ण सामग्री को दिए गए समयावधि में बदलकर उपलब्ध कराने में असफल होता है तो निविदा/क्रय आदेश के नियमों अनुसार जुर्माने/दण्ड का स्वयं जिम्मेदार होगा। यदि उक्त समयावधि क्रय आदेश में दी गई समयावधि तक और सामग्री उपलब्ध नहीं होने पर क्रय कमटी को यह अधिकार होगा कि वह निविदाकर्ता को भुगतान किये जाने वाली अन्य राशि, अमानत राशि से क्षति/हानि की कटौती/वसूली कर सकेगा।
7. निविदा में चाही गई सामग्रियों हेतु निर्माता कंपनी के द्वारा सामग्री में किये गये दोष/कमियों के लिए निविदाकर्ता उत्तरदायी होगा।
8. यह गारंटी/वारंटी नियम उन सामग्रियों के लिए लागू नहीं होती जिन्हें बदलवाने/मरम्मत के लिए कारखाने से बाहर जाने के लिए कारखाने द्वारा निविदाकर्ता को लिखित सहमति नहीं दी गई है। ऐसे किसी भी सामग्री से होने वाले दुरुपयोग, लापरवाही और दुर्घटना के लिए कारखाना जिम्मेदार नहीं होगा।
9. गारंटी/वारंटी के नियमों व शर्तों के अनुसार सामग्रियों की लागत, ताकत, क्षमता एवं सभी दायित्वों के लिए विक्रेता जिम्मेदार होगा।
10. एक पेराई सत्र 2026-27 में सामग्री के किसी भी प्रकार के दोष के लिए पूर्णतः निर्माता कंपनी की जिम्मेदारी होगी।

11. अनुबंध का रूप
(निविदाकार द्वारा लेटर हेड पर भरा जाना है)

निविदा सूचना क्रमांक—197844/DMSKM/P-O-/BALOD

दिनांक— 11/09/2026

प्रबंध संचालक,
दंतेश्वरी मैया सहकारी कारखाना मर्यादित बालोद
जिला बालोद (छ.ग.)

महोदय,

1. यह अनुबंध पर हस्ताक्षर करने की तारीख से 01 वर्ष की अवधि के लिए मान्य होगा। यदि निविदाकार अनुबंध अवधि में अनुबंध तथा निविदा के नियम व शर्तों का उल्लंघन करता है। तब क्रय समिति/प्रबंध संचालक कारखाना अनुबंध को निविदाकार के खर्च एवं लागत पर अनुबंध निरस्त करने का अधिकार सुरक्षित होगा।
2. निविदाकार अनुबंध अवधि में निविदा के द्वारा निर्धारित सामग्रियों की आपूर्ति/सेवाकार्य की आपूर्ति करेगा तथा सामग्री/सेवाकार्य की निर्धारित दरों में 01 वर्ष में वृद्धि नहीं की जायेगी।
3. इस अनुबंध में वर्णित अनुबंध की दर में जीएसटी, भाड़ा, चुंगी, बीमा, स्थापना परिवहन और कमीशनिंग शुल्क और ऐसे अन्य शुल्क शामिल हैं जो समय-समय पर लागू हो सकते हैं।
4. इस अनुबंध के तहत आपूर्ति की जाने वाली वस्तुएं या सामग्री निविदा दस्तावेज में निर्दिष्ट गुणवत्ता और प्रकार की होनी चाहिए।
5. निविदा में सम्मिलित सामग्री/सेवाकार्य को निविदा में निर्धारित की गई सामग्री/सेवाकार्य की दर पर कारखाना स्थल दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद में सामग्री पहुंचाने/सेवाकार्य करने पर मान्य होगी अर्थात् कारखाना स्थल पर पहुंचाने का अतिरिक्त शुल्क देय नहीं होगा।
6. विक्रेता द्वारा प्रदाय की गई सामग्री/सेवाकार्य क्रय आदेश/उचित मानक के अनुरूप नहीं होने पर क्रय समिति को अनुबंध निरस्त करने का अधिकार होगा तथा अनुबंध निरस्त होने पर अनुबंध का जोखिम जैसे:—सामग्री/सेवाकार्य के समय/उचित मानक के अनुसार न होने पर होने वाली आर्थिक क्षति को निविदाकार की अमानत राशि से कटौती कर भरपाई की जायेगी।
7. विक्रेता/आपूर्तिकर्ता केवल मानक गुणवत्ता वाली सामग्री/सेवाओं की आपूर्ति करेगा।
8. निविदाकार द्वारा विक्रय/प्रदाय की गई सामग्री की निर्माण में दोष/खराब कारीगरी न होने की गारंटी निविदाकार की होगी।
9. निविदाकार द्वारा किसी भी सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति में असमर्थता या असफल होने पर या क्रय आदेश में निर्देशित समयावधि पर सामग्री उपलब्ध न कराने पर कुल सामग्री के मूल्य पर 1% प्रति सप्ताह के आधार पर जुर्माना दंड किया जायेगा व उक्त कृत्य के लिए संबंधित निविदाकार का क्रय आदेश रद्द कर काली सूची में डालने की कार्यवाही की जा सकती है।

10. निविदाकार द्वारा आपूर्ति की गई सामग्री/सेवाकार्य में किसी भी प्रकार की निर्माण में कमी या खराबी होने पर निविदाकार द्वारा कारखाना क्रय समिति द्वारा निर्धारित समयावधि में ही बदलना होगा जिसमें होने वाले व्यय को ही निविदाकार द्वारा ही वहन किया जायेगा।
11. निविदाकार/आपूर्तिकर्ता द्वारा कारखाने में आपूर्ति की गई सामग्रियों की जांच कारखाने द्वारा गठित तकनीकी जांच टीम के द्वारा की जायेगी। तकनीकी जांच टीम द्वारा अस्वीकृत सामग्रियों को क्रय करने हेतु कारखाना बाध्य नहीं होगा व निविदाकार को स्वयं के व्यय पर अस्वीकृत सामग्रियों को वापस लेना होगा। यदि निविदाकार द्वारा अस्वीकृत सामग्रियों को 15 दिवस के भीतर वापस नहीं लेता है तो सामग्री के प्रति कारखाने की कोई जवाबदारी नहीं होगी एवं सामग्री में होने वाली किसी भी प्रकार की क्षतिपूर्ति के लिए निविदाकार कारखाने में दावा (क्लेम) नहीं कर सकता। यदि अस्वीकृत सामग्री को निविदाकार 90 कार्य दिवस में वापस नहीं ले जाता जो सामग्री के कुल मूल्य का 1 प्रतिशत रखरखाव चार्ज लिया जा सकता है।
12. किसी निविदाकार द्वारा प्रदाय की गई सामग्री पिछले दो सत्रों में अस्वीकृत/अमान्य किया गया है। तब उस निविदाकार को वर्तमान निविदा में उसी सामग्री में अमान्य माना जायेगा।
13. निविदाकार/आपूर्तिकर्ता द्वारा निविदा में दी गई सामग्रियों/सेवाकार्य का न्यूनतम दर निविदाकार को क्रय आदेश में दी गई समय सीमा में सामग्री की आपूर्ति करनी होगी। क्रय आदेश में दी गई समय सीमा के बाद सामग्री/सेवाकार्य को कारखाना क्रय समिति/प्रबंधन के द्वारा अस्वीकृत कर दी जायेगी अर्थात् क्रय आदेश में दी गई समय सीमा में सामग्री की आपूर्ति न होने पर कारखाना प्रबंधन सामग्री को लेने के लिए बाध्य नहीं होगा।
14. निविदा में दी गई सामग्री/सेवाकार्य की मात्रा कारखाना की आवश्यकता अनुसार कम/अधिक/शून्य करने का अधिकार क्रय समिति के पास सुनिश्चित होगा। सामग्री/सेवाकार्य की न्यूनतम दर प्राप्त निविदाकार सामग्री/सेवाकार्य को क्रय करने को बाध्य नहीं करेगा।
15. निविदा में किसी सामग्री/सेवाकार्य की प्राप्त न्यूनतम दर क्रय समिति के मतानुसार अधिक होने पर निविदा में भाग लेने वाले पक्षकारों से क्रय समिति दरों में नेगोशिएसन (मोलभाव) कर न्यूनतम दर तय कर सकता है, जिसे सभी निविदाकारों को मान्य होगा।
16. इस अनुबंध के तहत निविदाकार द्वारा आपूर्ति किए गए सामग्रियों का निर्माता नहीं होने पर भी सभी सामग्रियों/सेवाकार्यों के लिए गारंटी का उत्तरदायी (जिम्मेदार) होगा।
17. निविदा में चाही गई सामग्रियों के क्रय हेतु किसी भी प्रकार का अग्रिम नहीं दिया जायेगा।
18. निविदा या निविदा में किसी भी प्रकार की भागीदारी, चाहे वह प्रत्यक्ष हो या अप्रत्यक्ष रूप से बिना प्रबंध संचालक के लिखित सहमति के मान्य नहीं होगी।
19. अप्रत्याशित घटनाओं की स्थिति में सामग्री/सेवाकार्य की समय से आपूर्ति के लिए निविदाकार की स्वयं की जिम्मेदारी होगी। जैसे:-
 - 1) भूकंप, बाढ़ और महामारी सहित प्राकृतिक घटनाएं।
 - 2) घरेलू/विदेशी घोषित/अघोषित युद्ध/सरकारी प्राधिकरण के नियमों के कारण
 - 3) आग और विस्फोटक/अन्य दुर्घटनाओं के व्यवधान से।
 - 4) सामग्री/सेवाकार्य की आपूर्ति हेतु परिवहन की समस्त जिम्मेदारी/जोखिम के लिए निविदाकार जिम्मेदार होगा।

20. इस अनुबंध की अवधि में यदि आवश्यक हो तो विक्रेता/निविदाकार कोई सलाह/परामर्श/प्रार्थना पत्र देना चाहे तो कारखाने के ई-मेल आईडी या पते पर पंजीकृत डाक द्वारा प्रबंध संचालक को दे सकता है तथा कारखाना क्रय समिति/प्रबंध संचालक को यदि आवश्यक हो तो नियम व शर्तों या अन्य सुधार हेतु निविदाकार को मेल या कारखाने के पते पर पंजीकृत डाक द्वारा भेजकर सूचित करेगा। जो निविदाकार को मान्य होगा।
21. निविदाकार/आपूर्तिकर्ता को कारखाने द्वारा किसी भी प्रकार के लिखित नोटिस/सूचना पत्र निविदाकार द्वारा दिए गए पते पर भेज दिया जाता है तो उसे निविदाकार को विधिवत दिया गया माना जायेगा।
22. किसी भी प्रकार के विवाद होने की दशा में कार्यालयीन क्षेत्राधिकार जिला बालोद सहकारी क्षेत्र का सक्षम न्यायालय के अधिकार के अंतर्गत रहेगा। जिसका निर्णय अंतिम व सर्वमान्य होगा एवं दोनों पक्षों पर बाध्यकारी होगा।
23. निविदा अनुबंध के दौरान निविदाकार/आपूर्तिकर्ता द्वारा किसी भी नियम व शर्तों के उल्लंघन करने पर होने वाले व्यय व देनदारियों को वसूल करने का एवं अनुबंध/क्रय आदेश को रद्द करने का अधिकार प्रबंध संचालक के पास सुरक्षित रहेगा।
24. निविदा के सेवाकार्यों में लगे किसी भी प्रत्यक्ष व अप्रत्यक्ष श्रमिकों के वेतन, ईएसआई, पी.एफ. आदि श्रम कानूनों के वैधानिक दायित्वों की जिम्मेदारी, निविदाकर्ता/आपूर्तिकर्ता की होगी।
25. निविदा सामग्री/सेवाकार्य से संबंधित किसी भी प्रकार की अकास्मिक क्षति, आग लगना व चोरी होना, के जाखिम की संपूर्ण जिम्मेदारी निविदाकार/आपूर्तिकर्ता की होगी।
26. निविदाकार/आपूर्तिकर्ता को सेवाकार्य में लगे श्रमिकों की जानकारी संबंधित अधिकारियों को करनी होगी एवं श्रमिकों की उपस्थिति, छुट्टी व उनके द्वारा किये गये कार्यों की जानकारी (रिपोर्ट) कार्यालय में उपस्थित करनी होगी।
27. निविदाकार द्वारा सेवा कार्यों में लगे श्रमिकों को किसी भी प्रकार के लाभ व अधिकार का दावा करने की अनुमति नहीं होगी। श्रमिकों के द्वारा कारखाने में सेवाकार्य के दौरान व्यवहार कुशल होना होगा, जिसकी जिम्मेदारी निविदाकार/आपूर्तिकर्ता की होगी।
28. निविदा अनुबंध व सामग्री/सेवाकार्य में किसी भी प्रकार चूक/लापरवाही होने पर कारखाने को होने वाले नुकसान, क्षति, व्यय, लागत आदि का वहन (भरपाई) निविदाकार को करनी होगी।
29. निविदा अनुबंध (दस्तावेज) के सभी नियम व शर्त निविदाकार द्वारा मान्य/स्वीकार होंगे।
30. मैं/हम कारखाने के निविदा सं संबंधित सभी नियम व शर्तों को स्वीकार करते हुए क्रय/कार्य आदेश के आधार व मानक पर सामग्री/सेवाकार्य प्रदाय करने के लिए सहमत हैं।
31. मेरे/हमारे द्वारा निविदा के समस्त नियम व शर्तों को ठीक से पढ़ व जांच लिया है।
32. मैं/हम निविदा की सामग्री/सेवाकार्य को प्रदाय करने हेतु अपना/हमारा दर प्रस्तुत करता हूँ/करते हैं।
33. मैंने/हमने निविदा में आपकी संस्था (कारखाने) के द्वारा नियम व शर्तों के आधार पर चाही गई हमारी संस्था (फर्म) की वैधानिक दस्तावेज, अधिकृत प्रमाण पत्र, आयकर संबंधी प्रमाण पत्र एवं अनुभव प्रमाण पत्रों को संलग्न (अपलोड) किया है।
34. मैं/हम निविदा के प्रावधानों से सहमत है जिसमें अनुबंध के नियम व शर्त भी शामिल है एवं मैं/हम निविदा दस्तावेजों के प्रावधानों व नियम शर्तों के आधार पर ही सामग्री/सेवाकार्यों हेतु दर प्रस्तुत करता हूँ/करते हैं।

35. मैं/हम सहमत निविदा के नियम व शर्तों के आधार पर ईएमडी राशि की जब्ती/दण्ड होने पर स्वीकार है एवं मेरे/हमारे द्वारा किसी प्रकार का दावा नहीं किया जायेगा।
36. यह अनुबंध केवल सहकारी संस्थाएं बालोद के अधिकार क्षेत्र के अधीन है।

नाम:.....

पद का नाम:—.....

आपूर्तिकर्ता की आधिकारिक मुहर

13. निविदा दर वैधता पत्र
(निविदाकार द्वारा लेटर हेड पर भरा जाना है)

निविदा सूचना क्रमांक—197844/DMSKM/P-O-/BALOD

दिनांक—11 / 09 / 2026

प्रबंध संचालक,
दंतेश्वरी मैया सहकारी कारखाना मर्यादित बालोद
जिला बालोद (छ.ग.)

महोदय,

हम यहां प्रमाणित करते हैं कि हमारी निविदा कीमत निविदा की तारीख से 12 महीने तक वैध है।

नाम:—.....

पद का नाम:—.....

आपूर्तिकर्ता की आधिकारिक मुहर

दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद जिला—बालोद (छ.ग.) 1250 टीसीडी शक्कर कारखाना के लिए (मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल सामग्री आदि) से ई—निविदा आमंत्रित की जाती है।

भाग—II तकनीकी भाग (भाग—बी)

प्रबंध संचालक,
DMSSKM— बालोद
जिला बालोद (छ.ग.)

भाग – II तकनीकी भाग (भाग-बी)

(यदि आवश्यक हो तो अतिरिक्त दस्तावेज संलग्न करें)

निविदा सूचना क्रमांक—197844/DMSKMB/P-O-/BALOD

दिनांक— 11 / 09 / 2026

निविदा दस्तावेज संख्या:

1. विक्रेता का विवरण

1.1 संगठन का नाम और स्थान.....

1.2 मालिक / मालिक का नाम.....

1.3 संगठन की प्रकृति.....

यहां टिक करें – सरकार * सार्वजनिक * निजी * साझेदारी * स्वामित्व *

1.4 कार्यालय का पता –.....

टेलीफोन नंबर—.....

ईमेल:—.....

1.5— संपर्क व्यक्ति का पता—:.....

टेलीफोन नंबर:—.....

ईमेल:—.....

वेबसाइट:—.....

1.6 पंजीकरण –

पैन नंबर —:

जीएसटी –.....

फोन नंबर—.....

ईमेल —.....

वेबसाइट—.....

1.7 बैंक विवरण और पता –

अ)

ब)

1.8 कंपनी के पिछले 02 वर्षों का आयकर रिटर्न

(अ) 2023—24

(ब) 2024—25

नीचे उल्लेखित दस्तावेज— (अधिकृत डीलर के लिए)

अ) साझेदारी समझौता (यदि आवश्यक हो)

ब) निगमन का प्रमाण पत्र (यदि आवश्यक हो)

1.9 कुल निविदा राशि

ईएमडी राशि 3%.....

3. ईएमडी का विवरण संलग्न—

i) अंतरण की राशि:—.....

ii) यूटीआर संख्या और तारीख:—.....

iii) बैंक का नाम:—.....

vi) अन्य विवरण :—.....

यदि यह एक से अधिक राशि स्थानांतरित कर रहा है, तो कृपया इसका उल्लेख करें—

क्र.सं. यूटीआर दिनांक राशि (रु.) बैंक का नाम

1.

2.

3.

4.

5.

कुल राशि:—.....

नोट:— तकनीकी बोली में आवश्यक ईएमडी के बिना निविदाएं अस्वीकृति के लिए उत्तरदायी हैं।

4. वाणिज्यिक बोली पर घोषणा

मैं/हम सहमत हैं कि निविदा खोलने की तारीख से कम से कम 45 दिनों की अवधि के लिए प्रस्ताव स्वीकृति के लिए खुला रहेगा और उसके बाद जब तक निविदा खोलने के अधिकार को विधिवत संबोधित लिखित नोटिस द्वारा हमारे द्वारा इसे वापस नहीं लिया जाता है और भेजा जाता है। पावती के साथ पंजीकृत डाक द्वारा या अन्यथा प्राधिकरण के कार्यालय में वितरित किया गया।

मैं/हम निविदा के साथ संलग्न विशेष नियम और शर्तों, समान्य नियम और शर्तों और भुगतान खंड से सहमत हैं और इन शर्तों का पालन करेंगे। मैं/हम घोषणा करते हैं कि वाणिज्यिक बोली बिना किसी शर्त के प्रस्तुत की गई है और पूरी तरह से निविदा दस्तावेज की शर्तों के अनुसार प्रस्तुत की गई है और

मैं/हम जानते हैं कि वाणिज्यिक बोली को अस्वीकार किया जा सकता है यदि इसमें कोई अन्य शर्तें शामिल हैं।

मैं/हम घोषणा करते हैं कि निविदा में दी गई जानकारी मेरे/हमारे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार सही है। यदि कोई झूठी/काल्पनिक जानकारी पाई जाती है तो मैं/हम विक्रेता की अस्वीकृति के लिए सहमत हूँ/हैं।

निविदाकार हस्ताक्षर

निविदाकार का नाम:—.....

फर्म का नाम और पता :—.....

फोन नंबर:—.....

ईमेल :—.....

दिनांक और कार्यालय मुहर:—

1. साधारण

- 1.1. यह प्री-बिड कॉन्ट्रैक्ट एग्रीमेंट (इसके बाद इंटेग्रिटी पैक्ट कहा जाता है) महीने के को छत्तीसगढ़ सरकार के बीच श्री के माध्यम से किया जाता है। (कार्यालय का पदनाम, विभाग) छत्तीसगढ़ सरकार (इसके बाद "क्रेता" कहा जाता है, जिस अभिव्यक्ति का अर्थ होगा और इसमें शामिल होगा, जब तक कि संदर्भ अन्यथा न हो) की आवश्यकता है, कार्यालय में उनके उत्तराधिकारी और असाइन किए गए) और प्रथम पक्ष, (स्टोर/उपकरण/कार्य/सेवा का नाम) की खरीद का प्रस्ताव करता है और मैसर्स श्री द्वारा प्रतिनिधित्व करता है। मुख्य कार्यकारी अधिकारी (इसके बाद "विक्रेता/विक्रेता" कहा जाता है, जिसकी अभिव्यक्ति का अर्थ होगा और इसमें शामिल होगा, जब तक कि संदर्भ में अन्यथा आवश्यक न हो, उसके उत्तराधिकारी अनुमत समनुदेशिनी हों) और दूसरा पक्ष, इसके लिए तैयार है प्रस्ताव / की पेशकश की है।
- 1.2. जबकि बोली लगाने वाला एक निजी कंपनी/सार्वजनिक कंपनी/सरकारी उपक्रम/साझेदारी/पंजीकृत निर्यात एजेंसी है, जो इस मामले में प्रासंगिक कानून के अनुसार गठित है और खरीदार सरकार का एक मंत्रालय/विभाग है, जो सरकार की ओर से अपना कार्य कर रहा है। छत्तीसगढ़ का।

2. उद्देश्य

- अब, इसलिए, खरीदार और विक्रेता इस पूर्व-अनुबंध समझौते में प्रवेश करने के लिए सहमत हैं, इसके बाद एक निष्पक्ष, पारदर्शी और किसी भी प्रभाव/पूर्वाग्रहपूर्ण व्यवहार से मुक्त एक प्रणाली का पालन करके भ्रष्टाचार के सभी रूपों से बचने के लिए अखंडता संधि के रूप में संदर्भित किया गया है। निम्नलिखित की दृष्टि से किए जाने वाले अनुबंध के लिए, उसके दौरान और उसके बाद –
- 2.1. उच्च लागत और सार्वजनिक खरीद पर भ्रष्टाचार के विकृत प्रभाव से बचने के द्वारा परिभाषित विनिर्देशों के अनुरूप प्रतिस्पर्धी मूल्य पर खरीदार को वांछित स्टोर/उपकरण/कार्य/सेवा प्राप्त करने में सक्षम बनाना, और
- 2.2. अनुबंध को सुरक्षित करने के लिए विक्रेताओं को रिश्वत देने या किसी भी भ्रष्ट आचरण में शामिल होने से रोकने में सक्षम बनाना, उन्हें आश्वासन देकर कि उनके प्रतिस्पर्धी भी किसी भी भ्रष्ट प्रथाओं को रिश्वत देने से दूर रहेंगे और खरीदार किसी भी रूप में भ्रष्टाचार को रोकने के लिए प्रतिबद्ध होगा। पारदर्शी प्रक्रियाओं का पालन करके।

3. खरीदार की प्रतिबद्धता

खरीदार खुद को निम्नलिखित के लिए प्रतिबद्ध करता है—

- 3.1. क्रेता यह वचन देता है कि अनुबंध से प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से जुड़े क्रेता का कोई भी अधिकारी, प्रत्यक्ष या मध्यस्थों के माध्यम से किसी भी रिश्वत, विचार, उपहार, इनाम, एहसान या किसी सामग्री या सारहीन लाभ या किसी भी प्रकार की मांग नहीं करेगा, इसके लिए वादा नहीं करेगा या स्वीकार नहीं करेगा। बोली प्रक्रिया, बोली मूल्यांकन, अनुबंध या अनुबंध से संबंधित कार्यान्वयन प्रक्रिया में लाभ के बदले में विक्रेता से अन्य लाभ, या तो खुद के लिए या अनुबंध से संबंधित किसी भी व्यक्ति, संगठन या तीसरे पक्ष के लिए।
- 3.2. खरीदार, पूर्व-अनुबंध चरण के दौरान, विक्रेताओं के साथ समान व्यवहार करेगा, और सभी विक्रेताओं को समान जानकारी प्रदान करेगा और किसी विशेष को ऐसी कोई जानकारी प्रदान नहीं करेगा। विक्रेता जो अन्य विक्रेताओं की तुलना में उस विशेष विक्रेता को लाभ दे सकता है।

- 3.3. खरीदार के सभी अधिकारी उपयुक्त सरकारी कार्यालय को उपरोक्त प्रतिबद्धताओं के किसी भी प्रयास या पूर्ण उल्लंघन के साथ-साथ इस तरह के उल्लंघन के किसी भी संदेह के बारे में सूचित करेंगे। यदि ऐसे किसी पूर्ववर्ती कदाचार की सूचना विक्रेता द्वारा क्रेता को पूर्ण और सत्यापन योग्य तथ्यों के साथ दी जाती है और वही प्रथम दृष्टया क्रेता द्वारा सही पाया जाता है, तो आवश्यक अनुशासनात्मक कार्यवाही, या कोई अन्य कार्रवाई जैसा उचित समझा जाए, आपराधिक कार्यवाही सहित खरीदार द्वारा शुरू किया जा सकता है और ऐसे व्यक्ति को अनुबंध प्रक्रिया से संबंधित आगे के व्यवहार से वंचित किया जाएगा। ऐसे मामले में जब खरीदार द्वारा जांच की जा रही है तो अनुबंध के तहत कार्यवाही को रोका नहीं जाएगा।
4. बोली लगाने वालों की प्रतिबद्धता
- विक्रेता भ्रष्ट प्रथाओं को रोकने के लिए आवश्यक सभी उपाय करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करता है, अनुचित मतलब अपनी बोली के किसी भी चरण के दौरान या किसी पूर्व-अनुबंध या अनुबंध के बाद के चरण के दौरान अनुबंध को सुरक्षित करने के लिए या इसे सुरक्षित करने के लिए विशेष रूप से खुद को निम्नलिखित के लिए प्रतिबद्ध करें—
- 4.1 विक्रेता सीधे या मध्यस्थों के माध्यम से, किसी भी रिश्वत, उपहार, प्रतिफल, इनाम, एहसान, किसी भी सामग्री या सारहीन लाभ या अन्य लाभ, कमीशन, शुल्क, दलाली या प्रलोभन की पेशकश खरीदार के किसी भी अधिकारी को प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से नहीं करेगा। बोली प्रक्रिया, या अनुबंध से संबंधित किसी भी व्यक्ति, संगठन या तीसरे पक्ष को बोली, मूल्यांकन, अनुबंध और अनुबंध के कार्यान्वयन में किसी भी लाभ के बदले में।
- 4.2 विक्रेता आगे यह भी वचन देता है कि उसने प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से कोई रिश्वत, उपहार, प्रतिफल, इनाम, पक्ष, कोई सामग्री या सारहीन लाभ या अन्य लाभ, कमीशन, शुल्क, दलाली, या किसी भी अधिकारी को प्रलोभन नहीं दिया है, देने की पेशकश या वादा नहीं किया है। क्रेता के या अन्यथा अनुबंध को प्राप्त करने या अनुबंध को प्राप्त करने या निष्पादित करने के संबंध में किसी भी कार्य को करने या करने के अनुबंध की खरीद में या सरकार के साथ किसी भी अन्य अनुबंध के संबंध में किसी भी व्यक्ति को पक्ष या विरोध दिखाने या मना करने के लिए अनुबंध या सरकार के साथ कोई अन्य अनुबंध।
- 4.3 विक्रेता आगे पुष्टि करता है और खरीदार को घोषणा करता है कि मूल निर्माण/इंटीग्रेटर/प्राधिकृत सरकारी प्रायोजित दुकानों में बोली लगाने वाला और किसी भी व्यक्ति या फर्म या कंपनी को हस्तक्षेप करने, सुविधा देने या सिफारिश करने के लिए किसी भी तरह से भारतीय या विदेशी नहीं लगाया है। खरीदार या उसके किसी पदाधिकारी को, चाहे आधिकारिक तौर पर या अनौपचारिक रूप से बोली लगाने वाले को अनुबंध देने के लिए, और न ही किसी ऐसे व्यक्ति, फर्म या कंपनी को ऐसी किसी भी मध्यस्थता के संबंध में कोई राशि का भुगतान, वादा या भुगतान करने का इरादा है, सुविधा या सिफारिश।
- 4.4 विक्रेता, या तो बोली प्रस्तुत करते समय या पूर्व-अनुबंध वार्ता के दौरान या अनुबंध पर हस्ताक्षर करने से पहले, किसी भी भुगतान का खुलासा करेगा जो उसने किया है, खरीदार के अधिकारियों या उनके परिवार के सदस्यों, एजेंटों, दलालों या किसी के लिए प्रतिबद्ध है या करने का इरादा रखता है। अनुबंध के संबंध में अन्य मध्यस्थ और ऐसे भुगतानों के लिए सहमत सेवाओं का विवरण।

- 4.5 बोली प्रक्रिया की पारदर्शिता, निष्पक्षता और प्रगति, बोली मूल्यांकन, अनुबंध और अनुबंध के कार्यान्वयन को कम करने के लिए विक्रेता अनुबंध में रुचि रखने वाले अन्य पक्षों के साथ सांठगांठ नहीं करेगा।
- 4.6 विक्रेता किसी भी भ्रष्ट आचरण, अनुचित साधनों और अवैध गतिविधियों के बदले में कोई लाभ स्वीकार नहीं करेगा।
- 4.7 विक्रेता प्रतिस्पर्धा या व्यक्तिगत लाभ के उद्देश्य से अनुचित तरीके से उपयोग नहीं करेगा, या किसी भी इलेक्ट्रॉनिक डेटा में निहित जानकारी सहित योजनाओं, तकनीकी प्रस्ताव और व्यावसायिक विवरण के संबंध में खरीदार द्वारा व्यावसायिक संबंधों के हिस्से के रूप में प्रदान की गई किसी भी जानकारी को दूसरों को पास नहीं करेगा। वाहक। विक्रेता उचित और पर्याप्त सावधानी बरतने का भी वचन देता है कि ऐसी कोई जानकारी प्रकट न हो।
- 4.8 विक्रेता पूर्ण और सत्यापन योग्य तथ्यों के समर्थन के बिना किसी भी अन्य तरीके से सीधे किसी भी शिकायत को देने से बचने के लिए प्रतिबद्ध है।
- 4.9 विक्रेता किसी भी तीसरे व्यक्ति को ऊपर वर्णित कार्यों में से कोई भी कार्य करने के लिए उकसाएगा या भड़काने का कारण नहीं बनेगा।
5. पिछला अपराध
- 5.1 विक्रेता घोषणा करता है कि इस सत्यनिष्ठा समझौते पर हस्ताक्षर करने से ठीक पहले पिछले तीन वर्षों में किसी भी देश में किसी भी अन्य कंपनी के साथ या भारत में किसी भी सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यम या भारत के किसी भी सरकारी विभाग के साथ किसी भी भ्रष्ट आचरण के संबंध में कोई पिछला उल्लंघन नहीं हुआ है। निविदा प्रक्रिया से विक्रेता के बहिष्करण को उचित ठहरा सकता है।
- 5.2 यदि विक्रेता इस विषय पर गलत बयान देता है, तो विक्रेता को निविदा प्रक्रिया से अयोग्य घोषित किया जा सकता है या अनुबंध, यदि पहले से ही दिया गया है, तो ऐसे कारण से समाप्त किया जा सकता है।
6. ईएमडी राशि
- 6.1 वाणिज्यिक बोली प्रस्तुत करते समय प्रत्येक विक्रेता, निम्नलिखित में से किसी भी साधन के माध्यम से खरीदार के पास बयाना राशि/सुरक्षा जमा के रूप में आरएफपी में निर्दिष्ट राशि जमा करेगा।
 - (i) आरटीजीएस/एनईएफटी यूटीआर नं/.....
 - (ii) एक भारतीय राष्ट्रीयकृत बैंक द्वारा एक निश्चित गारंटी, गारंटीकृत राशि के भुगतान का वादा (खरीदार) मांग पर तीन कार्य दिवसों के भीतर बिना किसी आपत्ति के और बिना खोज और कारण जो भी हो। खरीदार द्वारा भुगतान की मांग को भुगतान के निर्णायक प्रमाण के रूप में माना जाएगा।
 - (iii) कोई अन्य मोड या किसी अन्य साधन के माध्यम से (आरएफपी में निर्दिष्ट किया जाना है)।
- 6.2 ईएमडी राशि/सुरक्षा जमा एक वर्ष की अवधि तक या वारंटी अवधि सहित विक्रेता और खरीदार दोनों की पूर्ण संतुष्टि के लिए संविदात्मक दायित्वों के पूर्ण समापन तक वैध होगा, जो भी बाद में हो।
- 6.3 सफल विक्रेता के मामले में खरीद अनुबंध में प्रदर्शन बांड से संबंधित अनुच्छेद में एक खंड भी शामिल किया जाएगा कि के लिए मंजूरी के प्रावधान इस समझौते के उल्लंघन के लिए मंजूरी लगाने के लिए कोई कारण बताए बिना क्रेता द्वारा इसे जब्त करने के निर्णय के मामले में प्रदर्शन बांड की जब्ती के लिए उल्लंघन लागू होगा।

- 6.4 ईएमडी राशि जमा पर क्रेता द्वारा विक्रेता को उसकी मुद्रा की अवधि के लिए कोई ब्याज देय नहीं होगा।
7. उल्लंघन के लिए प्रतिबंध
- 7.1 विक्रेता या उसके द्वारा नियोजित किसी भी व्यक्ति या उसकी ओर से कार्य करने वाले (चाहे विक्रेता के ज्ञान के साथ या उसके बिना) उपरोक्त प्रावधानों का कोई भी उल्लंघन, जहां भी आवश्यक हो, खरीदार को निम्नलिखित में से सभी या किसी एक कार्रवाई करने का अधिकार होगा।
- (I) बिना कोई कारण बताए या विक्रेता को कोई मुआवजा दिए बिना पूर्व अनुबंध वार्ता को तुरंत बंद करना। हालांकि, अन्य बोली लगाने वालों के साथ कार्यवाही जारी रहेगी।
 - (II) ईएमडी राशि जमा (पूर्व-अनुबंध चरण में) और/या सुरक्षा जमा/निष्पादन बॉन्ड (अनुबंध पर हस्ताक्षर किए जाने के बाद) को पूरी तरह या आंशिक रूप से जब्त करने के लिए, जैसा कि खरीदार द्वारा तय किया गया है और खरीदार को कोई भी असाइन करने की आवश्यकता नहीं होगी इसलिए कारण।
 - (III) विक्रेता को कोई मुआवजा दिए बिना अनुबंध को तुरंत रद्द करना, यदि पहले से ही हस्ताक्षर किए गए हैं।
 - (IV) खरीदार द्वारा पहले से भुगतान की गई सभी राशियों की वसूली के लिए, और भारतीय बोली लगाने वाले के मामले में प्रचलित प्रधान उधार दर से 2% अधिक ब्याज के साथ, जबकि भारत के अलावा किसी अन्य देश से बोली लगाने वाले के मामले में 2% ब्याज के साथ। यदि किसी अन्य अनुबंध के संबंध में खरीदार से विक्रेता को कोई बकाया भुगतान देय है, तो ऐसे बकाया भुगतान का उपयोग उक्त राशि और ब्याज की वसूली के लिए भी किया जा सकता है।
 - (V) अग्रिम बैंक गारंटी और निष्पादन बॉण्ड/वारंटी बॉण्ड को भुनाने के लिए, यदि विक्रेता द्वारा प्रस्तुत किया गया हो, ताकि खरीदार द्वारा पहले ही किए गए भुगतानों को ब्याज सहित वसूल किया जा सके।
 - (VI) विक्रेता और विक्रेता के साथ सभी या किसी भी अन्य अनुबंध को रद्द करने के लिए खरीदार को किसी भी नुकसान या क्षति के लिए मुआवजे का भुगतान करने के लिए उत्तरदायी होगा, जिसके परिणामस्वरूप इस तरह के रद्दीकरण/निरस्तीकरण और खरीदार को भुगतान की जाने वाली राशि से कटौती करने का अधिकार होगा। विक्रेता को देय धनराशि।
 - (VII) विक्रेता को छत्तीसगढ़ सरकार की भविष्य की बोली प्रक्रिया में भाग लेने से कम से कम पांच वर्ष की अवधि के लिए प्रतिबंधित करना, जिसे आगे बोली लगाने वाले के विवेकाधिकार में बढ़ाया जा सकता है।
 - (VIII) विक्रेताओं द्वारा किसी बिचौलिए या एजेंट को इस समझौते के उल्लंघन में भुगतान की गई सभी राशियों की वसूली के लिए या अनुबंध हासिल करने की दृष्टि से तोड़ा गया।
 - (IX) ऐसे मामलों में जहां क्रेता द्वारा बोली लगाने वाले के साथ हस्ताक्षरित किसी अनुबंध के संबंध में अपरिवर्तनीय साख पत्र प्राप्त हुए हैं, उसे नहीं खोला जाएगा।
 - (X) यदि विक्रेता या विक्रेता का कोई कर्मचारी या विक्रेता की ओर से कार्य करने वाला कोई व्यक्ति, प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से, खरीदार के किसी भी अधिकारी से निकटता से संबंधित है, या वैकल्पिक रूप से, यदि किसी अधिकारी का कोई करीबी रिश्तेदार है विक्रेता की फर्म में क्रेता का वित्तीय हित/हिस्सेदारी है, इसका खुलासा विक्रेता द्वारा किया जाएगा।
- निविदा भरने का समय। शामिल ब्याज का खुलासा करने में कोई विफलता खरीदार को विक्रेता को किसी भी मुआवजे के भुगतान के बिना अनुबंध को रद्द करने का अधिकार देगी।

इस उद्देश्य के लिए 'शकरीबी रिश्तेदार' शब्द का अर्थ होगा जीवनसाथी चाहे सरकारी कर्मचारी के साथ रह रहा हो या नहीं, लेकिन इसमें सक्षम अदालत की डिक्री या आदेश द्वारा सरकारी कर्मचारी से अलग किया गया जीवनसाथी शामिल नहीं है। बेटा या बेटी या सौतेला बेटा या सौतेली बेटी और पूरी तरह से सरकारी कर्मचारी पर निर्भर है, लेकिन इसमें एक बच्चा या सौतेला बच्चा शामिल नहीं है जो अब किसी भी तरह से सरकारी कर्मचारी पर निर्भर नहीं है या जिसकी हिरासत से सरकारी कर्मचारी को वंचित किया गया है या किसी कानून के तहत कोई अन्य व्यक्ति, चाहे खून से या शादी से, सरकारी कर्मचारी या सरकारी कर्मचारी की पत्नी या पति से संबंधित हो और पूरी तरह से सरकारी कर्मचारी पर निर्भर हो।

- (XI) विक्रेता, क्रेता के किसी भी कर्मचारी के साथ, प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से, किसी भी पैसे को उधार या उधार नहीं लेगा या किसी भी मौद्रिक लेनदेन या लेनदेन में प्रवेश नहीं करेगा, और यदि वह ऐसा करता है, तो क्रेता को रद्द करने का अधिकार होगा। विक्रेता के साथ अनुबंध और अन्य सभी अनुबंध। विक्रेता इस तरह के निरसन के परिणामस्वरूप क्रेता को हुए किसी भी नुकसान या क्षति के लिए मुआवजे का भुगतान करने के लिए उत्तरदायी होगा और क्रेता विक्रेता को देय राशि (धन) से देय राशि को काटने का हकदार होगा।
- 7.2 इस आशय का क्रेता का निर्णय कि विक्रेता द्वारा इस समझौते के प्रावधानों का उल्लंघन किया गया है, बोली लगाने वाले पर अंतिम और निर्णायक होगा। तथापि, विक्रेता इस समझौते के प्रयोजनों के लिए नियुक्त मॉनिटर से संपर्क कर सकता है।
8. पतन खंड
- 8.1 विक्रेता यह वचन देता है कि यदि छत्तीसगढ़ सरकार या पीएसयू के किसी अन्य विभाग के संबंध में वर्तमान बोली में प्रस्तावित मूल्य से कम कीमत पर समान उत्पाद/प्रणालियों या उप-प्रणालियों की आपूर्ति नहीं की है/नहीं कर रहा है और यदि यह किसी भी स्तर पर पाया जाता है कि इसी तरह के उत्पाद/प्रणालियों या उप-प्रणालियों की आपूर्ति विक्रेता द्वारा छत्तीसगढ़ सरकार के किसी अन्य विभाग या सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम को कम कीमत पर की गई थी, तो वही कीमत, बीते हुए समय के लिए देय छूट के साथ, वर्तमान मामले पर लागू होगी और यदि अनुबंध पहले ही समाप्त हो गया है, तो लागत में अंतर विक्रेता द्वारा खरीदार को वापस कर दिया जाएगा।
9. स्वतंत्र मॉनिटर
- 9.1 खरीदार इस समझौते के लिए स्वतंत्र मॉनिटर (इसके बाद मॉनिटर के रूप में संदर्भित) नियुक्त करेगा।
- 9.2 मॉनिटर्स का काम स्वतंत्र रूप से और निष्पक्ष रूप से समीक्षा करना होगा कि पार्टियां इस संधि के तहत दायित्वों का पालन करती हैं या नहीं और किस हद तक।
- 9.3 मॉनिटर पार्टियों के प्रतिनिधियों के निर्देशों के अधीन नहीं होंगे और अपने कार्यों को निष्पक्ष और स्वतंत्र रूप से निष्पादित करेंगे।
- 9.4 दोनों पक्ष स्वीकार करते हैं कि मॉनिटर्स को बैठक के कार्यवृत्त सहित परियोजना/खरीद से संबंधित सभी दस्तावेजों तक पहुंचने का अधिकार है। विक्रेता/उपठेकेदारों की जानकारी और दस्तावेजों को गोपनीय रखने के लिए मॉनिटर संविदात्मक दायित्व के अधीन होगा।
- जैसे ही मॉनिटर नोटिस करता है या विश्वास करने का कारण है, इस समझौते का उल्लंघन करता है, वह खरीदार द्वारा नामित प्राधिकरण को सूचित करेगा।

सत्यनिष्ठ वचन

मेरे द्वारा दी गई उपरोक्त जानकारी मेरे ज्ञान के अनुसार सही और सत्य है जिनके गलत पाये जाने पर कारखाना प्रबंधन द्वारा किसी भी स्तर पर निविदा/क्रय आदेश निरस्त कर सकती है एवं मैं/फर्म का नाम छत्तीसगढ़ के किसी भी शक्कर कारखाने के ब्लेक लिस्ट (काली सूची) में नहीं है। उक्त जानकारी गलत होने पर कारखाना प्रबंधन को मुझे/फर्म को निविदा से अपात्र करने का अधिकार होगा। शक्कर कारखाना द्वारा निर्धारित नियम/शर्त/प्रक्रियाओं को पढ़ और समझ लिया है जो मुझे मान्य है।

दिनांक

निविदाकार का हस्ताक्षर

नाम.....

पता.....

.....

फर्म का मुहर

दंतेश्वरी मैया सहकारी शक्कर कारखाना मर्यादित बालोद
जिला-बालोद (छ.ग.) 1250 टीसीडी शक्कर कारखाना के लिए
(मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल सामग्री आदि) से ई-निविदा आमंत्रित की
जाती है।

भाग-III वाणिज्यिक भाग (भाग-सी)

प्रबंध संचालक,
DMSSKM – बालोद
जिला बालोद (छ.ग.)

भाग – III वाणिज्यिक भाग (भाग-सी)

(यदि आवश्यक हो तो अतिरिक्त दस्तावेज संलग्न करें)

निविदा सूचना क्रमांक—197844/DMSSKM/PO/Balod

दिनांक— 11 / 09 / 2026

निविदा दस्तावेज संख्या –

- 1.1 निविदाकार का विवरण.....
- 1.2 संगठन का नाम और स्थान.....
- 1.3 मालिक / मालिक का नाम.....
- 1.4 कार्यालय का पता –.....
- 1.5 टेलीफोन नंबर
- 1.6 ईमेल
- 1.7 संपर्क व्यक्ति का पता—:.....

निविदाकार का हस्ताक्षर मोहर के साथ

सामग्री का विवरण

S.No.	Department	SOR	Year	Itam Code	Description /Specification of Spare Parts & Materials	Unit	Rate	Qty Req.	Amount
1	DMSSK	NS	2026	NA1	Roller grooving tool 40x40x300mm carbide tips size-40x50x9.7mm Thk, 45deg. (K20) Make-Sandwik/Carborandom	NO		4	
2	DMSSK	NS	2026	NA2	Roller grooving tool 30x30x300mm carbide tips size-40x50x9.7mm Thk. 40deg.(K20). Make-Sandwik/Carborandom	NO		5	
3	DMSSK	NS	2026	NA3	Roller grooving tool 32x32x300mm carbide tips size-40x50x9.7mm Thk. 45deg. (K20) Make-Sandwik/Carborandom	NO		5	
4	DMSSK	NS	2026	NA4	Spring Steel flat, width 40mm, thickness -5mm. Make-Any ISI	MTR		20	
5	DMSSK	NS	2026	NA5	MS Split Pin Dia-6.3mmx 35mm total length 55 mm. Make- ISI	NO		7000	
6	DMSSK	NS	2026	NA6	CI Top Scrapper Mill 3 And 4 Pitch 25 Mm Appox . Weight 91.50 Kg Material IS 210GRFG 260 WITH 10% MS Scrap (Pitch,Teeth,Profile Maching And Material) As Per DRW NO-A3-M 39383. MAKE-ISI	NO		2	
7	DMSSK	NS	2026	NA7	CI DISCHARGE SCRAPPER mill 3 and 4 pitch 25 mm Appox . Weight 91.50 kg material IS 210GRFG 260 WITH 10% MS Scrap (pitch,teeth,profile machining and material) as per DRW NO-A3-M-39385. MAKE-ISI	NO		2	
8	DMSSK	NS	2026	NA8	Coupling nut bolt dia 19 mm thread size 16 mm length 91 mm for pin bush type. Make-ISI	NO		10	
9	DMSSK	NS	2026	NA9	Coupling nut bolt dia 19 mm thread size 16 mm length 98 mm for pin bush type. Make-ISI	NO		50	
10	DMSSK	NS	2026	NA10	C.I. Sluice valve non rising 50 mm having SS spindle & SS working parts flange to flange distance 215mm, no. of holes 4 , PCD 125mm.IS 780. Make-pelicon	NO		1	
11	DMSSK	NS	2026	NA11	CI slice valve Rising spindle 65 mm having SS Spindie and working parts flange to flange to flange distance 230 mm n0 of hole 4 PCD 145 mm is 780. Make-pelicon	NO		1	
12	DMSSK	NS	2026	NA12	C.I. Sluice valve non rising 80 mm having SS spindle & SS working parts flange to flange distance 230mm, no. of holes 4, PCD 160mm.IS 780. Make-pelicon	NO		1	
13	DMSSK	NS	2026	NA13	C.I. Sluice valve rising Spindie 100 mm having SS spindle & SS working parts flange to flange distance 255mm, no. of holes 8, PCD 180mm.IS 780. Make-pelicon	NO		2	
14	DMSSK	NS	2026	NA14	C.I. Sluice valve non rising 100 mm having SS spindle & SS working parts flange to flange distance 255mm, no. of holes 8, PCD 180mm.IS 780. Make-pelicon	NO		1	
15	DMSSK	NS	2026	NA15	Butterfly valve 40 mm. Make-pelicon	NO		1	
16	DMSSK	NS	2026	NA16	Butterfly valve 100 mm. Make-pelicon	NO		1	
17	DMSSK	NS	2026	NA17	CI Sluice valve non rising 150mm having SS spindle and SS working part IS 780 PCD 235mm no of Hole 8 flange to flange distance 280mm. Make-pelicon	NO		1	

18	DMSSK	NS	2026	NA18	CI Globe valve size 40MM" IS 9332. Make-Vision	NO		2	
19	DMSSK	NS	2026	NA19	Butterfly valve 50 mm. Make-pelicon	NO		1	
20	DMSSK	NS	2026	NA20	CI Non return valve 50mm. Make-pelicon	NO		2	
21	DMSSK	NS	2026	NA21	CI Non return valve 65mm. Make-pelicon	NO		2	
22	DMSSK	NS	2026	NA22	Butterfly valve 65 mm. Make-pelicon	NO		2	
23	DMSSK	NS	2026	NA23	M.S. Plate 6mm Size 1.25mx6 m. Make-Jindal/TATA/SAIL	KG		1413	
24	DMSSK	NS	2026	NA24	MS Angle 25 x25x3mm (10 lengh). Make- Jindal/TATA/SAIL	KG		110	
25	DMSSK	NS	2026	NA25	MS Angle 65x65x8mm (10 lengh). Make-Sail/TATA/SAIL	KG		350	
26	DMSSK	NS	2026	NA26	MS Angle 75x75x10mm(5 lengh). Make-Sail/TATA/SAIL	KG		267	
27	DMSSK	NS	2026	NA27	M.S. Angle 50x50x6 mm(10 lengh). Make-Sail/TATA/SAIL	KG		266	
28	DMSSK	NS	2026	NA28	E N 8 Round bar 28mm. Make-ISI	KG		100	
29	DMSSK	NS	2026	NA29	MS Flat 50x8mm. Make-TATA/SAIL	KG		200	
30	DMSSK	NS	2026	NA30	MS Flat 65x8mm. Make-Sail/TATA	KG		250	
31	DMSSK	NS	2026	NA31	MS Flat 65x16mm. Make-Sail/TATA	KG		200	
32	DMSSK	NS	2026	NA32	Carbide Dimond tool 25 mm. Make-Carborendum	NO		2	
33	DMSSK	NS	2026	NA33	MS Flat 75x8mm. Make-Jindal	KG		200	
34	DMSSK	NS	2026	NA34	M.S. Pipe C Class 1/2" thickness 4mm (IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		50	
35	DMSSK	NS	2026	NA35	M.S Pipe 3/4" thickness 4mm.(IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal	KG		45	
36	DMSSK	NS	2026	NA36	M.S. Pipe C Class 1.5" thickness 5mm (10 length). (IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		60	
37	DMSSK	NS	2026	NA37	M.S. Pipe C Class 2" thick 5mm(4 length). (IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		160	
38	DMSSK	NS	2026	NA38	M.S. Pipe C Class 2.5" thick 5mm. (IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal/ TATA	KG		240	
39	DMSSK	NS	2026	NA39	M.S. Pipe C Class 4" thick 6mm(2 Length). (IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		252	
40	DMSSK	NS	2026	NA40	M.S. Pipe C Class 6" thick 6mm(1 length). (IS-1239 Part1 'C' Class Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		280	
41	DMSSK	NS	2026	NA41	M.S. Pipe C Class 200mm(IS 3589 Class C ERW) thikness -8mm (1 length). (Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		200	
42	DMSSK	NS	2026	NA42	M.S. Pipe C Class 250mm(IS 3589 Class C ERW) thikness -8mm(1lenght). (Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		300	
43	DMSSK	NS	2026	NA43	M.S. Pipe C Class 300mm(IS 3589 Class C ERW) thikness -8mm (1 length). (Heavy Duty). Make-Jindal/TATA	KG		365	
44	DMSSK	NS	2026	NA44	M.S. Short Bend C Class 2" thicness 6mm(STD). Make-ISI	NO		10	
45	DMSSK	NS	2026	NA45	M.S. Short Bend C Class 5" thicness 6mm (short bend)(STD). Make-ISI	NO		2	

46	DMSSK	NS	2026	NA46	M.S. Short Bend C Class 4" thicness 6mm (STD). Make-ISI	NO		2	
47	DMSSK	NS	2026	NA47	M.S. Short Bend C Class 6" thickness 8mm.STD. Make-ISI	NO		2	
48	DMSSK	NS	2026	NA48	M.S. Bend 250mm C class Thickness 10mmSTD. Make-ISI	NO		1	
49	DMSSK	NS	2026	NA49	M.S. Bend 300mm C class Thickness 10mm. Make-ISI	NO		1	
50	DMSSK	NS	2026	NA50	M.S. Bend 1½" C Class. Make-ISI	NO		4	
51	DMSSK	NS	2026	NA51	MS Fange 1.5" thickness 12mm. Make-ISI	NO		10	
52	DMSSK	NS	2026	NA52	M.S. Flange 2"(thickness-12mm). Make-ISI	NO		20	
53	DMSSK	NS	2026	NA53	M.S. Flange 4"(thickness-12mm) PCD-180mm No of hole -8. Make-ISI	NO		12	
54	DMSSK	NS	2026	NA54	M.S. Flange 5"(thickness-12mm) PCD-180mm No of hole -8. Make-ISI	NO		12	
55	DMSSK	NS	2026	NA55	M.S. Flange 6"(thickness-12mm). Make-ISI	NO		10	
56	DMSSK	NS	2026	NA56	M.S. Flange 8"(thickness-12mm). Make-ISI	NO		2	
57	DMSSK	NS	2026	NA57	IBR Flange 3/4' OD-100mm PCD-70MM No of hole -4 thk 10mm. Make-ISI	NO		5	
58	DMSSK	NS	2026	NA58	M.S.Round bar verious size rate quated per kg. Make-ANY ISI	KG		500	
59	DMSSK	NS	2026	NA59	EN8 Square bar Various size Rate coated per Kg. Make-ANY ISI	KG		500	
60	DMSSK	NS	2026	NA60	Double beat valve rubber sheet OD- 176mm, ID-105mm, Thickness - 15 mm (As per sample) (rubber items should be Neoprene rubber with temperture resist up to 250° C.). Make-Swastik Rubber	NO		10	
61	DMSSK	NS	2026	NA61	Rubber Hose pipe 1"capable for pressure 10kg/cm2 and temp.150deg.C. (rubber items should be Neoprene rubber with temperture resist up to 250° C.). Make-Swastik Rubber	MTR		200	
62	DMSSK	NS	2026	NA62	Hose pipe clamp ID-2",OD-3". Make-ISI	NO		20	
63	DMSSK	NS	2026	NA63	Clarifier mainhole rubber cord (As per sample). (rubber items should be Neoprene rubber with temperture resist up to 250° C.). Make-Swastik Rubber	MTR		20	
64	DMSSK	NS	2026	NA64	Rubber mud scrapper for Vacuum filter, Size 900mm x 150 mm X 20 mm. (rubber items should be Neoprene rubber with temperture resist up to 250° C.). Make-Swastik Rubber	NO		10	
65	DMSSK	NS	2026	NA65	Rubber Joint sheet 3mm(rubber items should be Neoprene rubber with temperture resist up to 250° C.). Make-Swastik Rubber	KG		50	
66	DMSSK	NS	2026	NA66	Rubber Conveyer belt heavy duty Size-500mmx12mmx5 ply. Make-Swastik Rubber	MTR		25	
67	DMSSK	NS	2026	NA67	Rubber Joint sheet 6mm(rubber items should be Neoprene rubber with temperture resist up to 250° C.). Make-Swastik Rubber	KG		50	
68	DMSSK	NS	2026	NA68	Rubber Oil seal 42x55x8. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		6	
69	DMSSK	NS	2026	NA69	Rubber Oil seal 40x55x7. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		25	
70	DMSSK	NS	2026	NA70	Rubber Oil seal 38x55x7. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		6	
71	DMSSK	NS	2026	NA71	Rubber Oil seal 50x80x10. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		6	
72	DMSSK	NS	2026	NA72	Rubber Oil seal 45x65x10. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		5	

73	DMSSK	NS	2026	NA73	Rubber Oil seal 42x70x10. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		2	
74	DMSSK	NS	2026	NA74	Rubber Oil seal 34.93x47.62x7.93. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		4	
75	DMSSK	NS	2026	NA75	Rubber Oil seal 50x70x10. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		12	
76	DMSSK	NS	2026	NA76	Rubber seal kit for pan pneumatic cylinder as per sample. Make-NILKAMAL/Fenner	SET		5	
77	DMSSK	NS	2026	NA77	Rubber Oil Seal size - SC 097x1875x0260mm. Make-NILKAMAL/Fenner	NO		5	
78	DMSSK	NS	2026	NA78	Rubber bush 38x18x38. Make-ISI	NO		20	
79	DMSSK	NS	2026	NA79	Rubber bush 35x18x35. Make-ISI	NO		50	
80	DMSSK	NS	2026	NA80	Rubber v Belt B 67. Make-Fenner	NO		3	
81	DMSSK	NS	2026	NA81	Rubber v Belt C-150. Make-Fenner	NO		24	
82	DMSSK	NS	2026	NA82	Rubber v Belt B-62. Make-Fenner	NO		15	
83	DMSSK	NS	2026	NA83	Rubber O ring 3mm. Make-ISI	MTR		10	
84	DMSSK	NS	2026	NA84	Rubber O ring 4mm. Make-ISI	MTR		17	
85	DMSSK	NS	2026	NA85	Rubber star 95x 80x30 mm (as per sample) (Fluide coupling. Make-ISI	NO		12	
86	DMSSK	NS	2026	NA86	Rubber card 14x19.(as per sample). Make-ISI	MTR		25	
87	DMSSK	NS	2026	NA87	C I Complete coupling for Size PH 140. Make-ISI	NO		2	
88	DMSSK	NS	2026	NA88	C I Complete coupling for size PH 178. Make-ISI	NO		2	
89	DMSSK	NS	2026	NA89	C I Complete coupling for Pin bush coupling OD 125mm. Make-Fenner	NO		2	
90	DMSSK	NS	2026	NA90	C I Complete coupling for Love joy coupling L 95. Make-Fenner	NO		2	
91	DMSSK	NS	2026	NA91	C I Complete coupling for CI coupling with tyre PH 218. Make-Fenner	NO		1	
92	DMSSK	NS	2026	NA92	C I Complete coupling for CI coupling with tyre PH 272. Make-Fenner	NO		1	
93	DMSSK	NS	2026	NA93	star coupling complete set L-100. Make-Fenner	NO		2	
94	DMSSK	NS	2026	NA94	Rubber tyre for PH 126.- Make- Unique	NO		10	
95	DMSSK	NS	2026	NA95	Rubber tyre for PH 272.- Make- Unique	NO		3	
96	DMSSK	NS	2026	NA96	Pipe wrinch 12" . Make-Taparia	NO		2	
97	DMSSK	NS	2026	NA97	Pipe wrinch 18". Make-Taparia	NO		2	
98	DMSSK	NS	2026	NA98	Rubber Hose Pipe ID 8 mm Blue color Code-350128. Make- Esab	MTR		50	
99	DMSSK	NS	2026	NA99	Rubber Hose Pipe ID 8 mm Red color Code-350128. Make- Esab	MTR		50	
100	DMSSK	NS	2026	NA100	Spanner 36x41(De). Make-Taparia	NO		2	
101	DMSSK	NS	2026	NA101	Spanner 36x41 (Ring). Make-Taparia	NO		2	
102	DMSSK	NS	2026	NA102	Tin Cutter 12". Make-Taparia	NO		2	
103	DMSSK	NS	2026	NA103	Sissor 8". Make-Taparia	NO		1	
104	DMSSK	NS	2026	NA104	De - Spanner complete set. Make-Taparia	NO		2	
105	DMSSK	NS	2026	NA105	Ring - Spanner complete set. Make-Taparia	SET		2	
106	DMSSK	NS	2026	NA106	Adjustable wrench 12". Make-Taparia	NO		2	
107	DMSSK	NS	2026	NA107	Adjustable wrench 16". Make-Taparia	NO		2	

108	DMSSK	NS	2026	NA108	Box spanner set with rachel (8mm -32mm). Make-Taparia	SET		1	
109	DMSSK	NS	2026	NA109	wire brush 4" for job cleaning (Foundary Brush) . Make-Uniclean	NO		100	
110	DMSSK	NS	2026	NA110	SS Filler gauge 6" long . Make-Accut	NO		1	
111	DMSSK	NS	2026	NA111	rubber pad for AG 7 grinder . Make-Bosch	NO		10	
112	DMSSK	NS	2026	NA112	Diamond tips tool 25mm. Make-Mirinda/Universal	NO		5	
113	DMSSK	NS	2026	NA113	Diamond tips tool 40mm. Make-Mirinda/Universal	NO		2	
114	DMSSK	NS	2026	NA114	Mini Hackksaw Frame with Blade for cable cutting. Make-Universal	NO		2	
115	DMSSK	NS	2026	NA115	Anabond 412,100ml. Make-Anabond	Tube		5	
116	DMSSK	NS	2026	NA116	Anabond 666,100ml Heavy duty industrial use RTV silicon (Blue color). Make-Anabond	Tube		40	
117	DMSSK	NS	2026	NA117	Anabond 202,20ml. Make-Anabond	Tube		50	
118	DMSSK	NS	2026	NA118	Hole tight black liquide compound 1/2 L. Make-Anabond	GM		500	
119	DMSSK	NS	2026	NA119	Grinding wheel (AG-4-Grinder). Make-Bosch	NO		24	
120	DMSSK	NS	2026	NA120	Sending disk for AG-4 Grinder. Make-Bosch	NO		12	
121	DMSSK	NS	2026	NA121	Hose Clamp 1/2". Make-ISI	NO		12	
122	DMSSK	NS	2026	NA122	Hose Clamp 3/4". Make-ISI	NO		12	
123	DMSSK	NS	2026	NA123	Hose pipe jointer 3/4 inch. Make-ISI	NO		30	
124	DMSSK	NS	2026	NA124	Hose Clamp 8". Make-ISI	NO		4	
125	DMSSK	NS	2026	NA125	Hose ciamp 1 inch. Make-ISI	NO		20	
126	DMSSK	NS	2026	NA126	Hexa Blade 1/2". Make-ISI	NO		200	
127	DMSSK	NS	2026	NA127	Cutting wheel 100mmx3mm. Make-Mirinda/Bosch	NO		100	
128	DMSSK	NS	2026	NA128	Borex Powder. Make-carborendum/universel	KG		2	
129	DMSSK	NS	2026	NA129	Liquide brasso 270 ml capacity. Make-ISI	KG		2	
130	DMSSK	NS	2026	NA130	Resine (200 gms capacity). Make-ISI	NO		4	
131	DMSSK	NS	2026	NA131	Steam seal jointing paste. Make-STAG (Standard quality)	tube		2	
132	DMSSK	NS	2026	NA132	hardner (200 gms capacity). Make-Standard quality	KG		1	
133	DMSSK	NS	2026	NA133	Lock tight 406.Make-ISI	Tube		2	
134	DMSSK	NS	2026	NA134	Namda (Felt) 6mm 1mtrx1mtr. Make-Any ISI	SHEET		1	
135	DMSSK	NS	2026	NA135	Namda (Felt) 12mm 1mtrx1mtr. Make-Any ISI	SHEET		1	
136	DMSSK	NS	2026	NA136	Grinding Paste rough. Make-ISI	GM		500	
137	DMSSK	NS	2026	NA137	Grinding Paste medium. Make-ANY ISI	GM		500	
138	DMSSK	NS	2026	NA138	Grinding Paste Smooth. Make-IOL	GM		500	
139	DMSSK	NS	2026	NA139	Brass Farrul size 6 mm, 8 mm, 10 mm, 16mm (each). Make-ISI	NO		10	
140	DMSSK	NS	2026	NA140	Brass sim 1mm, (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
141	DMSSK	NS	2026	NA141	Brass sim 0.9mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
142	DMSSK	NS	2026	NA142	Brass sim 0.7mm (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
143	DMSSK	NS	2026	NA143	Brass sim 0.6mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	

144	DMSSK	NS	2026	NA144	Brass sim 0.5mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
145	DMSSK	NS	2026	NA145	Brass sim 0.4mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
146	DMSSK	NS	2026	NA146	Brass sim 0.25 mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
147	DMSSK	NS	2026	NA147	Brass sim 0.3mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
148	DMSSK	NS	2026	NA148	Brass sim 0.2mm. (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
149	DMSSK	NS	2026	NA149	Brass sheet 1mm thick, 1mtr x 1mtr (Rate/kg). Make-ISI	KG		2	
150	DMSSK	NS	2026	NA150	Brass Rod Size 40mmØx600mm (Rate/kg). Make-ISI	NO		1	
151	DMSSK	NS	2026	NA151	Brass Rod Size 35mmØx1mtr (Rate/kg). Make-ISI	NO		1	
152	DMSSK	NS	2026	NA152	Brass Rod Size 25mmØx600mm(Rate/kg). Make-ISI	NO		2	
153	DMSSK	NS	2026	NA153	Brass Rod Size 100mmx600mm(Rate/kg). Make-ISI	NO		1	
154	DMSSK	NS	2026	NA154	IBR tubes size - 1/2". Make-Tata /Jindal	MTR		6	
155	DMSSK	NS	2026	NA155	IBR tubes size - 1". Make-Tata /Jindal	MTR		6	
156	DMSSK	NS	2026	NA156	IBR tubes size - 3/4". Make-Tata /Jindal	MTR		6	
157	DMSSK	NS	2026	NA157	IBR tubes size - 1½". . Make-Tata /Jindal	MTR		6	
158	DMSSK	NS	2026	NA158	IBR tubes Size- 2". Make-Tata /Jindal	MTR		6	
159	DMSSK	NS	2026	NA159	IBR Tube-OD=63.5x3.25 mm thick material BS6323 part-5 ERW-2 GKM-1982 Annealed length 4020mm. Make-Tata/ Jindal/Authorized Dealer	NO		500	
160	DMSSK	NS	2026	NA160	IBR Flange Size-100mm (With IBR certificate). Make-Tata /JSW	NO		4	
161	DMSSK	NS	2026	NA161	IBR elbow size 1/2". Make-Tata /JSW	NO		5	
162	DMSSK	NS	2026	NA162	IBR elbow size - 1". Make-Tata /JSW	NO		10	
163	DMSSK	NS	2026	NA163	IBR elbow size - 1½". Make-Tata /JSW	NO		5	
164	DMSSK	NS	2026	NA164	IBR elbow size - 3/4. Make-Tata /JSW	NO		10	
165	DMSSK	NS	2026	NA165	Gauge Glass Transporent type size-340x30x17 mm, Din 7081. Make-Klinzer	NO		15	
166	DMSSK	NS	2026	NA166	Spiral joint 25x18x4. Make-ISI/Champion	NO		12	
167	DMSSK	NS	2026	NA167	Spiral joint 110x85x4. Make-ISI/Champion	NO		12	
168	DMSSK	NS	2026	NA168	Spiral joint 35x25x4. Make-ISI/Champion	NO		10	
169	DMSSK	NS	2026	NA169	Spiral joint 290x250x4. Make-ISI/Champion	NO		4	
170	DMSSK	NS	2026	NA170	Spiral joint 235x192x4. Make-ISI/Champion	NO		4	
171	DMSSK	NS	2026	NA171	Spiral joint 287x262x5. Make-ISI/Champion	NO		2	
172	DMSSK	NS	2026	NA172	SPIRAL JOINTS 110-90-65-53-5 (outer/inner ring). Make-ISI/Champion	NO		4	
173	DMSSK	NS	2026	NA173	Dry Asbestos Rope(cotton) 3.00mm. Make-ISI	KG		3	
174	DMSSK	NS	2026	NA174	Non metallic joint sheet 3mm style 20. Make-Champion	KG		500	
175	DMSSK	NS	2026	NA175	NON Metaliic gland packing 8mm. Make-Champion	KG		5	
176	DMSSK	NS	2026	NA176	NON Metaliic gland packing 10mm. Make-Champion	KG		10	
177	DMSSK	NS	2026	NA177	NON Metaliic gland packing 12m. Make-Champion	KG		5	
178	DMSSK	NS	2026	NA178	NON Metaliic Joint Sheet 2mm Style 54. Make-Champion	KG		50	

179	DMSSK	NS	2026	NA179	Metalic Gland packing Champion Style 1916 SS Wired Rainforced Asbestor packing Size 12mm. Make-Champion	MTR		18	
180	DMSSK	NS	2026	NA180	Metalic Gland packing Champion Style 1916 SS Wired Rainforced Asbestor packing Size 10mm. Make-Champion	MTR		18	
181	DMSSK	NS	2026	NA181	Metalic joint sheet, 3mm, style 54 (ss wired inside for boiler and turbine). Make-ANY ISI	KG		50	
182	DMSSK	NS	2026	NA182	Coupling bolt 12x75. Make-ANY ISI	NO		20	
183	DMSSK	NS	2026	NA183	Stud with nut size 12x50 mm (8.9). Make-ANY ISI	NO		20	
184	DMSSK	NS	2026	NA184	Stud with nut size 16x30mm. Make-ANY ISI	NO		12	
185	DMSSK	NS	2026	NA185	Stud with nut size 16x65mm. Make-ANY ISI	NO		10	
186	DMSSK	NS	2026	NA186	Stud with nut size 10x30mm. Make-ANY ISI	NO		10	
187	DMSSK	NS	2026	NA187	Stud with nut size 12x65mm. Make-ANY ISI	NO		20	
188	DMSSK	NS	2026	NA188	Coupling Bolt 20x90. Make Any ISI	NO		20	
189	DMSSK	NS	2026	NA189	Coupling Bolt 10x65. Make Any ISI	NO		10	
190	DMSSK	NS	2026	NA190	M.S.Nut & Bolts (full Threads) straigh-4.6 (various size) and M.S. Washer (Spring Washer) various size. Make-ANY ISI	KG		1000	
191	DMSSK	NS	2026	NA191	MS Bolt 12x40mm Half thread 6.8. Make-ANY ISI	KG		25	
192	DMSSK	NS	2026	NA192	Nyloc Nut M 12mm (5 thread). Make-ANY ISI	NO		4500	
193	DMSSK	NS	2026	NA193	Half Thread bolt with nut size 16x140 mm 4.6. Make-ANY ISI	NO		20	
194	DMSSK	NS	2026	NA194	MS Counter shunk bolt 10x20. Make-ANY ISI	KG		2	
195	DMSSK	NS	2026	NA195	Counter shunk bolt 10x35. Make-ANY ISI	KG		5	
196	DMSSK	NS	2026	NA196	SS Bolt 16mmx120mm full thread (SS304). Make-ANY ISI	KG		20	
197	DMSSK	NS	2026	NA197	HT NUT 24mm. Make-ANY ISI/TVS	NO		30	
198	DMSSK	NS	2026	NA198	HT Nut & Bolt with washer 10x40mm. Make-ANY ISI/TVS	NO		150	
199	DMSSK	NS	2026	NA199	HT bolt & nut 6 x 30 mm(10.9). Make-ANY ISI/TVS	NO		20	
200	DMSSK	NS	2026	NA200	HT bolt & nut 8 x 30 mm(10.9). Make-ANY ISI/TVS	NO		20	
201	DMSSK	NS	2026	NA201	HT bolt & nut 8 x 80 mm(10.9). Make-ANY ISI/TVS	NO		50	
202	DMSSK	NS	2026	NA202	HT bolt and nut 10X25 MM. Make-ANY ISI/TVS	NO		50	
203	DMSSK	NS	2026	NA203	HT bolt and nut 10mmx40mm(10.9). Make-ANY ISI	NO		100	
204	DMSSK	NS	2026	NA204	HT bolt and nut 12x75 mm(10.9). Make-TVS	NO		100	
205	DMSSK	NS	2026	NA205	HT bolt and nut 12x65 mm(10.9). Make-TVS	NO		50	
206	DMSSK	NS	2026	NA206	HT bolt and nut 12x100 mm(10.9). Make-TVS	NO		35	
207	DMSSK	NS	2026	NA207	HT bolt & nut 16 x 75 mm (half thread) (10.9). Make-TVS	NO		100	
208	DMSSK	NS	2026	NA208	HT bolt and nut 20x90 mm half thread (10.9). Make-TVS	NO		50	
209	DMSSK	NS	2026	NA209	HT bolt and nut 20x100 mm half thread (10.9). Make-TVS	NO		50	
210	DMSSK	NS	2026	NA210	HT bolt and nut 20x150 mm half thread (10.9). Make-TVS	NO		20	
211	DMSSK	NS	2026	NA211	HT bolt and nut 24X100 mm half thread (10.9). Make-TVS	NO		50	

212	DMSSK	NS	2026	NA212	HT bolt and nut 22x100 mm half thread (10.9). Make-TVS	NO		50	
213	DMSSK	NS	2026	NA213	HT bolt & nut 16 x 50 mm(10.9). Make-TVS	NO		50	
214	DMSSK	NS	2026	NA214	HT bolt and nut 10X50 mm(10.9). Make-TVS	NO		50	
215	DMSSK	NS	2026	NA215	HT bolt and nut 18X50 mm(10.9). Make-TVS	NO		20	
216	DMSSK	NS	2026	NA216	Fire kit super(50 kg). Make-TVS	BAG		50	
217	DMSSK	NS	2026	NA217	White heat k (25 kg). Make-ACC	BAG		20	
218	DMSSK	NS	2026	NA218	Accoset (50kg) rough. Make-ACC	BAG		20	
219	DMSSK	NS	2026	NA219	Accoset (50kg) smooth. Make-ACC	BAG		20	
220	DMSSK	NS	2026	NA220	Fiire clay (50kg). Make-ACC	BAG		20	
221	DMSSK	NS	2026	NA221	Ceramic Balanket 94 density. Make-ACC	BAG		20	
222	DMSSK	NS	2026	NA222	trasporant type Water indication glass OD 20MM TEMP 150 dergri. Make-ISI	NO		3	
223	DMSSK	NS	2026	NA223	circlip 85mm outer. Make-ISI	NO		10	
224	DMSSK	NS	2026	NA224	circlip 95mm outer. Make-ANY ISI	NO		5	
225	DMSSK	NS	2026	NA225	Welding nozzle B- 1/32. Make-Esab	NO		2	
226	DMSSK	NS	2026	NA226	Hand Gloves (Leather) For Welding work(size-XL). Make-Ewac	Pair		25	
227	DMSSK	NS	2026	NA227	Flash back Arrester Torch mounted,Model-FR18 pair(oxy & LPG). Make-Esab	NO		2	
228	DMSSK	NS	2026	NA228	Commercial LPG regulator. Make-Esab	NO		2	
229	DMSSK	NS	2026	NA229	Gas cutting nozzles B 3/64. Make-Esab	NO		1	
230	DMSSK	NS	2026	NA230	Gas cutting Tournch. Make-Esab	NO		2	
231	DMSSK	NS	2026	NA231	Tangular file 4 mm Make-Bose	NO		2	
232	DMSSK	NS	2026	NA232	Flexible Copper Conductor Welding Cable upto 1100 Volts as per IS-9857(50mm²), single core(HOFR). Make-Esab	MTR		100	
233	DMSSK	NS	2026	NA233	hose clamp 1/2 inch. Make-Esab	NO		100	
234	DMSSK	NS	2026	NA234	glow pipe nozle. Make-Esab	NO		12	
235	DMSSK	NS	2026	NA235	oxygen pressure valve. Make-Esab	NO		1	
236	DMSSK	NS	2026	NA236	rubber washer for reguleter. Make-Esab	NO		6	
237	DMSSK	NS	2026	NA237	weding hose nipple set. Make-Esab	NO		5	
238	DMSSK	NS	2026	NA238	Head screen. Make-Esab	SET		5	
239	DMSSK	NS	2026	NA239	oxygen clockpin. Make-Esab	NO		2	
240	DMSSK	NS	2026	NA240	welding cutter chabbi. Make-Esab	NO		5	
241	DMSSK	NS	2026	NA241	HSS Drill bit 12mm. Make-Mirinda	NO		4	
242	DMSSK	NS	2026	NA242	HSS Drill bit20mm. Make-Mirinda	NO		2	
243	DMSSK	NS	2026	NA243	HSS Drill bit32 mm. Make-Mirinda	NO		1	
244	DMSSK	NS	2026	NA244	HSS Drill bit 3mm. Make-Mirinda	NO		2	
245	DMSSK	NS	2026	NA245	HSS Drill bit 5mm. Make-Mirinda	NO		5	
246	DMSSK	NS	2026	NA246	HSS Drill bit 1/4mm. Make-Mirinda	NO		4	

247	DMSSK	NS	2026	NA247	HSS Drill bit 8mm. Make-Mirinda	NO		4	
248	DMSSK	NS	2026	NA248	HSS Drill bit 1/2mm. Make-Mirinda	NO		4	
249	DMSSK	NS	2026	NA249	HSS Drill bit 10mm. Make-Mirinda	NO		4	
250	DMSSK	NS	2026	NA250	HSS Drill bit 16mm. Make-Mirinda	NO		4	
251	DMSSK	NS	2026	NA251	HSS Drill bit 16.5mm. Make-Mirinda	NO		4	
252	DMSSK	NS	2026	NA252	HSS Drill bit 4mm. Make-Mirinda	NO		4	
253	DMSSK	NS	2026	NA253	HSS Drill bit 6mm. Make-Mirinda	NO		4	
254	DMSSK	NS	2026	NA254	HSS Drill bit 7mm. Make-Mirinda	NO		4	
255	DMSSK	NS	2026	NA255	HSS Drill bit 8.5mm. Make-Mirinda	NO		4	
256	DMSSK	NS	2026	NA256	HSS Drill bit 25mm. Make-Mirinda	NO		4	
257	DMSSK	NS	2026	NA257	HSS Drill bit 30mm. Make-Mirinda	NO		1	
258	DMSSK	NS	2026	NA258	HSS Drill bit 38mm. Make-Mirinda	NO		1	
259	DMSSK	NS	2026	NA259	HSS Drill bit 9mm. Make-Mirinda	NO		4	
260	DMSSK	NS	2026	NA260	HSS Drill bit 9.5mm. Make-Mirinda	NO		4	
261	DMSSK	NS	2026	NA261	HSS Drill bit 3/8mm. Make-Mirinda	NO		4	
262	DMSSK	NS	2026	NA262	Screw driver 12 inch. Make-Mirinda	NO		10	
263	DMSSK	NS	2026	NA263	Safty belt. Make-Udyogi	NO		10	
264	DMSSK	NS	2026	NA264	Hight gauge vernier callipers 0-450mm. Make-Mitutoyo/ Accu+	NO		1	
265	DMSSK	NS	2026	NA265	vernior caliper with dial range 0-300mm (Digital). Make-Mitutoyo/ Accu+	NO		1	
266	DMSSK	NS	2026	NA266	letter punch. Make-ISI	NO		3	
267	DMSSK	NS	2026	NA267	File 1/2 inch(round rough and smooth). Make-ISI	NO		1	
268	DMSSK	NS	2026	NA268	Alankey Set. Make-Mirinda	SET		2	
269	DMSSK	NS	2026	NA269	M-Seal. Make-Any ISI	KG		20	
270	DMSSK	NS	2026	NA270	Tapflon Round bar 40mm. Make-ISI	FT		2	
271	DMSSK	NS	2026	NA271	TapflonRound bar 33mm. Make-ISI	FT		3	
272	DMSSK	NS	2026	NA272	Tapflon Round bar 22mm. Make-ISI	FT		3	
273	DMSSK	NS	2026	NA273	Tapflon Tape . Make-ISI	NO		100	
274	DMSSK	NS	2026	NA274	Markeen cloth. Make-ISI	MTR		500	
275	DMSSK	NS	2026	NA275	Oil Paper. Make-ISI	NO		40	
276	DMSSK	NS	2026	NA276	Hand Gloves (Cotton). Make-ISI	Pair		1000	
277	DMSSK	NS	2026	NA277	Emery Tape100 . 4" . Make-Norton	MTR		100	
278	DMSSK	NS	2026	NA278	Emery Tape 120 No. 4" . Make-Norton	MTR		100	
279	DMSSK	NS	2026	NA279	Emery Tape 80 No. 4" . Make-Norton	MTR		100	
280	DMSSK	NS	2026	NA280	Emery Tape 60 No. 4" . Make-Norton	MTR		200	
281	DMSSK	NS	2026	NA281	Wire Brush 2". Make-ISI	NO		100	
282	DMSSK	NS	2026	NA282	Blue Plast Tube 20 gm. Make-ISI	Tube		20	

283	DMSSK	NS	2026	NA283	Cotton Waste. Make-ISI	KG		500	
284	DMSSK	NS	2026	NA284	Cotton Waste (white). Make-ISI	KG		20	
285	DMSSK	NS	2026	NA285	Nose Mask. (N-95). Industrial Use Make-ISI	NO		200	
286	DMSSK	NS	2026	NA286	M.S. Welding electrode 3.15 mm 6013. Make-Ador/Supron/Stanvac/Royal Acrk	KG		200	
287	DMSSK	NS	2026	NA287	MS Welding electrode 7018 size 3.15mm machinable. Make-Ador/Supron/Stanvac/Royal Acrk	KG		20	
288	DMSSK	NS	2026	NA288	M.S. Welding electrode 4 mm 6013. Make-Ador/Supron/Stanvac/Royal Acrk	KG		200	
289	DMSSK	NS	2026	NA289	Hard facing Welding Electrode Azucar 100. Make-Brazil	KG		30	
290	DMSSK	NS	2026	NA290	Arcing Welding Electrode Azucar 80. Make-Brazil	KG		30	
291	DMSSK	NS	2026	NA291	CI Welding electrod ferrigold F-402. Make-Ador/Supron/Stanvac	KG		20	
292	DMSSK	NS	2026	NA292	M.S. Welding electrode 4 mm No. 680.Make- Ador/ Supron/ Stanvac/Royal Acrk	KG		10	
293	DMSSK	NS	2026	NA293	Welding Goggles.Make-ISI	NO		10	
294	DMSSK	NS	2026	NA294	Ball Bearing,7307. Make-SKF/NBC/FAG	NO		2	
295	DMSSK	NS	2026	NA295	Ball Bearing,6309 2RS. Make-SKF	NO		5	
296	DMSSK	NS	2026	NA296	Ball Bearing 62082z. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
297	DMSSK	NS	2026	NA297	Ball Bearing 6215 C3. Make-SKF	NO		12	
298	DMSSK	NS	2026	NA298	Ball Bearing 6209 zz. Make-SKF/NBC/FAG	NO		12	
299	DMSSK	NS	2026	NA299	Ball Bearing 6308 2RS. Make-SKF	NO		10	
300	DMSSK	NS	2026	NA300	Ball Bearing 6308 2z. Make-SKF/NBC/FAG	NO		10	
301	DMSSK	NS	2026	NA301	Ball Bearing 6311 2rs. Make-SKF	NO		2	
302	DMSSK	NS	2026	NA302	Ball Bearing 6303 2RS. Make-SKF/NBC/FAG	NO		4	
303	DMSSK	NS	2026	NA303	Ball Bearing 6306 2Z. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
304	DMSSK	NS	2026	NA304	Ball Bearing 6305. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
305	DMSSK	NS	2026	NA305	Ball Bearing 3310. Make-SKF/NBC/FAG	NO		6	
306	DMSSK	NS	2026	NA306	Ball Bearing 6310 zz. Make-SKF/NBC/FAG	NO		2	
307	DMSSK	NS	2026	NA307	Ball Bearing 6310. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
308	DMSSK	NS	2026	NA308	Ball Bearing 6310 2rs. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
309	DMSSK	NS	2026	NA309	Ball Bearing 6313 2rs. Make-SKF	NO		6	
310	DMSSK	NS	2026	NA310	Ball Bearing 6315 2rs. Make-SKF	NO		4	
311	DMSSK	NS	2026	NA311	Ball Bearing 3308. Make-SKF/NBC/FAG	NO		4	
312	DMSSK	NS	2026	NA312	Ball Bearing 6316 2RS. Make-SKF	NO		2	
313	DMSSK	NS	2026	NA313	Ball Bearing 6319 2RS. Make-SKF	NO		2	
314	DMSSK	NS	2026	NA314	Ball Bearing 6318 C3. Make-SKF	NO		2	
315	DMSSK	NS	2026	NA315	Ball Bearing 6205 2z. Make-SKF/NBC/FAG	NO		3	
316	DMSSK	NS	2026	NA316	Ball Bearing 6206 C3. Make-SKF/NBC/FAG	NO		6	

317	DMSSK	NS	2026	NA317	Ball Bearing 6309 C3. Make-SKF/NBC/FAG	NO		10	
318	DMSSK	NS	2026	NA318	Roller Bearing 22222kcw33. Make-SKF	NO		2	
319	DMSSK	NS	2026	NA319	Roller Bearing,22216k. Make-SKF	NO		1	
320	DMSSK	NS	2026	NA320	Bearing QJ 215 N2MAC2b20. Make-SKF (With SKF Certificate)	NO		2	
321	DMSSK	NS	2026	NA321	Roller Bearing NUEM 7228. Make-SKF (With SKF Certificate)	NO		1	
322	DMSSK	NS	2026	NA322	Roller Bearing NU 2215 RB. Make-SKF (With SKF Certificate)	NO		11	
323	DMSSK	NS	2026	NA323	Roller Bearing 310. Make-SKF/NBC/FAG	NO		4	
324	DMSSK	NS	2026	NA324	Roller Bearing 23312 cckw33. Make-SKF	NO		2	
325	DMSSK	NS	2026	NA325	Roller bearing NU 308. Make-SKF (With SKF Certificate)	NO		4	
326	DMSSK	NS	2026	NA326	SS Sleeve H 2328. Make-SKF/NBC	NO		1	
327	DMSSK	NS	2026	NA327	SS Sleeve H 2312. Make-SKF/NBC	NO		2	
328	DMSSK	NS	2026	NA328	SS Sleeve-H-322. Make-SKF/NBC	NO		4	
329	DMSSK	NS	2026	NA329	Ciirclip 58mm. Make-SKF/NBC/FAG	NO		6	
330	DMSSK	NS	2026	NA330	Ciirclip 50mm. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
331	DMSSK	NS	2026	NA331	Ciirclip 62mm. Make-SKF/NBC/FAG	NO		5	
332	DMSSK	NS	2026	NA332	Break Liner (8mmx102mm) Make-Any ISI	MTR		3	
333	DMSSK	NS	2026	NA333	Break Liner (8mmx72mm) Make-Any ISI	MTR		3	
334	DMSSK	NS	2026	NA334	Aluminium Rivit 8x25 mm. Make-Any ISI	No		50	
335	DMSSK	NS	2026	NA335	Aluminium Rivit 8x30 mm. Make-Any ISI	NO		50	
336	DMSSK	NS	2026	NA336	U-Clamp for wire rope 12mm. Make-Vikrant Rope	NO		12	
337	DMSSK	NS	2026	NA337	U-Clamp for wire rope 16mm. Make-Vikrant Rope	NO		13	
338	DMSSK	NS	2026	NA338	Plumber Block of Bearing 22230K Special Design for Hopper Connecting Shaft round shape as per sample. Make-SKF	SET		1	
339	DMSSK	NS	2026	NA339	Wire brush unikleen no -40 9x16 row 1.25 inch long wire thickness 28swg. Make-Delstar	NO		10	
340	DMSSK	NS	2026	NA340	20 mesh, S.S. wire netting, Size - 2.0 x 9 mtrs. 316 grade non megnetic. Make-ANY ISI	SET		1	
341	DMSSK	NS	2026	NA341	6 mesh, S.S. wire netting, Size - 2.0 x 9 mtrs. 316 grade non megnetic. Make-ANY ISI	SET		2	
342	DMSSK	NS	2026	NA342	Brass liner (Working face) for NHEC Make NG-1250 Model Machin basket flat bottom and size 38x54 inch capacity 1250 KG/charge. Make-Atul	SET		4	
343	DMSSK	NS	2026	NA343	Extra heavy duty flexible shaft having 16 mm dia of inner core and 32 mm OD of casing, Thread type socket length 10 meter with attached hand piece. Make-Delstar	NO		10	
344	DMSSK	NS	2026	NA344	Extra heavy duty flexible shaft having 16 mm dia of inner core and 32 mm OD of casing, Thread type socket length 15 meter with attached hand piece. Make-Delstar	NO		5	
345	DMSSK	NS	2026	NA345	Nickel crome screen size-0.09x2.30x0.29, NHEC make NK 1100 Machines. Make-	SET		4	

					Atul				
346	DMSSK	NS	2026	NA346	Nickel crome screen size-0.06x2.20x0.31, NHEC make NK 1100 Machines. Make-Atul	SET		1	
347	DMSSK	NS	2026	NA347	Niddle GB-250 for Stichwell Machine Company make model no ST-1000/80000 DX. Make- Stichwell	NO		20	
348	DMSSK	NS	2026	NA348	Heat Resistance zinc Dust Graphite stack paint, Temp. resistance upto 500° C. (RUSTECK). Make-Berger	litre		20	
349	DMSSK	NS	2026	NA349	Heat Resistance Chimney Black,Temp. resistance upto 500° C. Make-Berger	litre		40	
350	DMSSK	NS	2026	NA350	High glossy heat resistance Aluminium paint (Two pack). Make-Berger	litre		200	
351	DMSSK	NS	2026	NA351	Red oxide zinc chromate primer. Make-Berger	litre		200	
352	DMSSK	NS	2026	NA352	Double boiled Linseed oil cat brand. Make-Catbrand	litre		140	
353	DMSSK	NS	2026	NA353	Acid alikali heat resistance white paint, Temperture resist. 120 C. Make-Berger	litre		80	
354	DMSSK	NS	2026	NA354	White paint for general use. Make-Berger	litre		140	
355	DMSSK	NS	2026	NA355	Post office red, Enamel paint. Make-Berger	litre		140	
356	DMSSK	NS	2026	NA356	Golden Yellow, Enamel paint. Make-Berger	litre		140	
357	DMSSK	NS	2026	NA357	phiroza blue, Enamel paint. Make-Berger	litre		140	
358	DMSSK	NS	2026	NA358	Bus Enamel Green Paint. Make-Berger	litre		80	
359	DMSSK	NS	2026	NA359	Smoke Grey Enamel paint. Make-Berger	litre		160	
360	DMSSK	NS	2026	NA360	General purpose Thinner. Make-Berger	litre		60	
361	DMSSK	NS	2026	NA361	Paint Brush 1". Make-Any ISI	NO		24	
362	DMSSK	NS	2026	NA362	Paint Brush 2". Make-Any ISI	NO		24	
363	DMSSK	NS	2026	NA363	Paint Brush 5". Make-Any ISI	NO		24	
364	DMSSK	NS	2026	NA364	Paint Brush 3". Make-Any ISI	NO		24	
365	DMSSK	NS	2026	NA365	Paint Brush 4". Make-Any ISI	NO		40	
366	DMSSK	NS	2026	NA366	Spiral round twisted wire brush 8mm. Make-Any ISI	NO		10	
367	DMSSK	NS	2026	NA367	Spiral round twisted wire brush 10mm. Make-Any ISI	NO		10	
368	DMSSK	NS	2026	NA368	Spiral round twisted wire brush 12mm. Make-Any ISI	NO		10	
369	DMSSK	NS	2026	NA369	Pendent Holder (without pin), Make- ANCHOR	NO		100	
370	DMSSK	NS	2026	NA370	Pin type LED lamp base cap-B22,7W, Make- HAVELLS	NO		20	
371	DMSSK	NS	2026	NA371	Pin type LED lamp base cap-B22,10W, Make- HAVELLS	NO		20	
372	DMSSK	NS	2026	NA372	Pin type LED lamp base cap-B22,15W, Make- HAVELLS	NO		12	
373	DMSSK	NS	2026	NA373	Hand Lamp Holder-Any ISI	NO		10	
374	DMSSK	NS	2026	NA374	emergency LED bulb 12watt, Make- ORIENT	NO		10	
375	DMSSK	NS	2026	NA375	20watt LED Pride plus 6500K2000 Lumen, Make- HAVELLS	NO		100	
376	DMSSK	NS	2026	NA376	Pin type Bulbs, 40W, 230V.AC, Make- BAJAJ/PHILIPS	NO		50	
377	DMSSK	NS	2026	NA377	Pin type Bulbs, 60W, 230V.AC, Make- BAJAJ/PHILIPS	NO		100	

378	DMSSK	NS	2026	NA378	Pin type Bulbs, 200W, 230V.AC, Make- BAJAJ/PHILIPS	NO		50	
379	DMSSK	NS	2026	NA379	Pin type Bulbs, 100W, 230V.AC, Make- BAJAJ/PHILIPS	NO		100	
380	DMSSK	NS	2026	NA380	Uni switch socket combined unit box,240v,50hz,20A & 10A code-14616, Make- BAJAJ/ PHILIPS	NO		10	
381	DMSSK	NS	2026	NA381	ENDURA WELL GLASS Neo - IP65, ENDURA WELGLASS NEOWGP40W LED757SPC. Make- HAVELLS	NO		10	
382	DMSSK	NS	2026	NA382	Endura Highbrite Plus, ENDURA HIBRITE PLUSH BP90W LED765S90DTOLENS. Make- HAVELLS	NO		10	
383	DMSSK	NS	2026	NA383	Crompton Eco GLO Gleam NEO 50W IP 65 LED Flood Light. Make-Havells	NO		10	
384	DMSSK	NS	2026	NA384	'B' Series SP MCB, (In accordance with IS/IEC 60898-1) 240V, 50Hz,10kA Suitable for lighting and other domestic loads HSN Code - 8536, SP Cat No-DHMGBSPF006-032,6A, Make- HAVELLS	NO		6	
385	DMSSK	NS	2026	NA385	'B' Series SP MCB, (In accordance with IS/IEC 60898-1) 240V, 50Hz,10kA Suitable for lighting and other domestic loads HSN Code - 8536, SP Cat No-DHMGBSPF006-0,6A, Make- HAVELLS	NO		12	
386	DMSSK	NS	2026	NA386	'B' Series SP MCB, (In accordance with IS/IEC 60898-1) 240V, 50Hz,10kA Suitable for lighting and other domestic loads HSN Code - 8536, SP Cat No-DHMGBSPF006-0, 10A, Make- HAVELLS	NO		12	
387	DMSSK	NS	2026	NA387	'B' Series SP MCB, (In accordance with IS/IEC 60898-1) 240V, 50Hz,10kA Suitable for lighting and other domestic loads HSN Code - 8536, DP Cat No-DHMGBSPF006-0, 16A, Make- HAVELLS	NO		12	
388	DMSSK	NS	2026	NA388	'C' Series MCB (In accordance with IS/IEC 60898-1) 240/415V, 50Hz, 10kA Suitable for Motor and other Inductive loads HSN Code - 8536,DP Cat. No-DHMGBSPF006-0, 10A. Make- HAVELLS	NO		6	
389	DMSSK	NS	2026	NA389	'C' Series MCB (In accordance with IS/IEC 60898-1) 240/415V, 50Hz, 10kA Suitable for Motor and other Inductive loads HSN Code - 8536,DP Cat. No-DHMGBSPF006-0, 32A. Make- HAVELLS	NO		6	
390	DMSSK	NS	2026	NA390	Combination plier, 210mm,Product No-1621-8N, Make- Taparia	NO		12	
391	DMSSK	NS	2026	NA391	Line tester, Prod no. 813, Make- Taparia	NO		6	
392	DMSSK	NS	2026	NA392	Line tester, Prod no. 818, Make- Taparia	NO		6	
393	DMSSK	NS	2026	NA393	Continuety tester, Make- Taparia	NO		10	
394	DMSSK	NS	2026	NA394	Pulse ultra Plus Battery with SMPS Charger,Battery Rating-24V,32Ah,Charger Rating Amp-24V 5A,Part No-AX1013235 for 160 to 500KVA DG set, Make-CUMMINS	NO		1	
395	DMSSK	NS	2026	NA395	Ammeter, size-96×96 (0-20/120A) ACCURACY-1.5%, Make- AE/IMP/L&T	NO		4	
396	DMSSK	NS	2026	NA396	Ammeter, size-96×96 (0-30/180A) ACCURACY-1.5%, Make- AE/IMP/L&T	NO		3	
397	DMSSK	NS	2026	NA397	VOLTMETER size96x96 (0-500V). Accuracy 1.5%. Make- AE/IMP/L&T .	NO		4	

398	DMSSK	NS	2026	NA398	Anticorrosive liquid spray WD-40,500ml, Make- ISI	BT		10	
399	DMSSK	NS	2026	NA399	C.R.C. (2/26), 500 ml. Make-ISI	BT		12	
400	DMSSK	NS	2026	NA400	For DC drive panel , batch type c/f machine panel DCS800 drive for DCS 800 Drive Control board SDCS CON4 For DCS800 Drive with software. Make-ABB	NO		2	
401	DMSSK	NS	2026	NA401	For DC drive panel , batch type c/f machine panel DCS800 drive for DCS 800 Drive Power board SDCS Pin4 For DCS800 Drive with software. Make-ABB	NO		2	
402	DMSSK	NS	2026	NA402	PANNEL MOUNTING ACCESSORIES R,Y,B indication lamp (Red,Yellow,Blue, Green)230V,50Hz compact LED Pilot light. Make- Siemence	NO		24	
403	DMSSK	NS	2026	NA403	PANNEL MOUNTING ACCESSORIES LED type indication lamp 24V,DC,ESBE (amber& red) (Each). Make-Teknic	NO		12	
404	DMSSK	NS	2026	NA404	Bimetal over load relays with single phasing preventer 3UA5200 -1K (range10 - 12.5A). Make-Siemence	NO		6	
405	DMSSK	NS	2026	NA405	Bimetal over load relays with single phasing preventer 3UA5500 -2R (range32 - 40A). Make-Siemence	NO		4	
406	DMSSK	NS	2026	NA406	Bimetal over load relays with single phasing preventer 3UA5800 -5C (range85 - 105A). Make-Siemence	NO		2	
407	DMSSK	NS	2026	NA407	Bimetal over load relays with single phasing preventer 3UA5830 -5B (range70 - 95A). Make-Siemence	NO		3	
408	DMSSK	NS	2026	NA408	Bimetal over load relays with single phasing preventer For MK1 Starter (rang2.5- 4A) Cat. No SS9003500RO. Make-Siemence	NO		6	
409	DMSSK	NS	2026	NA409	Bimetal over load relays with single phasing preventer For MK1 Starter (rang9- 14A) Cat. No SS9003500AO. Make-Siemence	NO		6	
410	DMSSK	NS	2026	NA410	Card for ACS580 ,CCU24-S,CODE: 3AXD5000034659, Make- ABB	NO		2	
411	DMSSK	NS	2026	NA411	Control Card for drive ACS580 (VFD ID FAN). Make-ABB	NO		2	
412	DMSSK	NS	2026	NA412	Fibre Glass Tape(3/4"), Make- ISI	NO		6	
413	DMSSK	NS	2026	NA413	Timer (Model-ET-100 L&T), Make-ISI	NO		6	
414	DMSSK	NS	2026	NA414	PVC insulation adhesive tape (¾") RED . Make- Steel greeps	ROL		90	
415	DMSSK	NS	2026	NA415	PVC insulation adhesive tape (¾") YELLOW. Make- Steel greeps	ROL		90	
416	DMSSK	NS	2026	NA416	PVC insulation adhesive tape (¾") BLUE. Make- Steel greeps	ROL		90	
417	DMSSK	NS	2026	NA417	PVC insulation adhesive tape (¾") GREEN. Make- - Steel greeps	ROL		90	
418	DMSSK	NS	2026	NA418	PVC insulation adhesive tape (¾") BLACK. Make- Steel greeps	ROL		90	
419	DMSSK	NS	2026	NA419	MK1 DOL Starter(5.5KW),Cat NO- SS9610POAO,Coil Voltage-440,Relay Range- 9-14, Make- L&T	NO		3	
420	DMSSK	NS	2026	NA420	MK1 DOL Starter(5.5KW),Cat NO- SS9610POVO,Coil Voltage-440,Relay Range- 6-10, Make- L&T	NO		3	
421	DMSSK	NS	2026	NA421	Contacto coil 3TF51-100A,220V. Make- Siemens	NO		2	
422	DMSSK	NS	2026	NA422	Contacto coil MK1 (220/230V). Make- L&T	NO		2	

423	DMSSK	NS	2026	NA423	Contactors Kit 3TF50 Heavy duty (Main Contactor Kit Set of 6 fixed and 3 moving contacts). Make- Siemens	SET		2	
424	DMSSK	NS	2026	NA424	Contactors Kit 3TF34-100A 220V (Main Contactor Kit Set of 6 fixed and 3 moving contacts). Make- Siemens	SET		3	
425	DMSSK	NS	2026	NA425	Contactors Kit 3TF35-100A 220V (Main Contactor Kit Set of 6 fixed and 3 moving contacts). Make- Siemens	SET		3	
426	DMSSK	NS	2026	NA426	Coil for MK1 L&T Starter, 220/230V. Make-L&T	NO		3	
427	DMSSK	NS	2026	NA427	Coil for MK1 L&T Starter, 400/440V, cat no SS90047. Make-L&T	NO		6	
428	DMSSK	NS	2026	NA428	Aluminium Lugs (Crimping type) size-25sqmm. Make-Janson	NO		20	
429	DMSSK	NS	2026	NA429	Aluminium Lugs (Crimping type) size-35sqmm. Make-Janson	NO		20	
430	DMSSK	NS	2026	NA430	Aluminium Lugs (Crimping type) size-120sqmm. Make-Janson	NO		20	
431	DMSSK	NS	2026	NA431	Aluminium Lugs (Crimping type) size-95sqmm. Make-Janson	NO		20	
432	DMSSK	NS	2026	NA432	Copper Lugs Size-2.5 sqmm pin type. Make-Janson	NO		100	
433	DMSSK	NS	2026	NA433	Din type HRC fuse(Type-3NA78120RC) 32 A NH000,breaking capacity-120kA,500V AC, Make- Siemens	NO		20	
434	DMSSK	NS	2026	NA434	Din type HRC fuse(Type-3NA78200RC) 50 A NH000,breaking capacity-120kA,500V AC, Make- Siemens	NO		20	
435	DMSSK	NS	2026	NA435	Glass Fuse 2AMPS. Make- Siemens	NO		50	
436	DMSSK	NS	2026	NA436	Din type HRC fuse(Type-3NA78220RC) 63 A NH000,breaking capacity-120kA,500V AC, Make- Siemens	NO		20	
437	DMSSK	NS	2026	NA437	Din type HRC fuse(Type-3NA78300RC) 100 A NH000,breaking capacity-120kA,500V AC, Make- Siemens	NO		20	
438	DMSSK	NS	2026	NA438	Din type HRC fuse(Type-3NA78300RC) 200A NH1,breaking capacity-120kA,500V AC, Make- Siemens	NO		12	
439	DMSSK	NS	2026	NA439	Din type HRC fuse(Type-3NA78300RC) 800A NH1,breaking capacity-120kA,500V AC, Make- Siemens	NO		12	
440	DMSSK	NS	2026	NA440	Cable 1 sqmm, basic code-WHFFDN...A11X0. Make-Havells	MTR		180	
441	DMSSK	NS	2026	NA441	Cable 0.75 sqmm, basic code-WHFFDN...A1X75. Make-Havells	MTR		90	
442	DMSSK	NS	2026	NA442	Cable 1.5 sqmm, basic code-WHFFDN...A11X5. Make-Havells	MTR		270	
443	DMSSK	NS	2026	NA443	Cable 2.5 sqmm, basic code-WHFFDN...A12X5. Make-Havells	MTR		270	
444	DMSSK	NS	2026	NA444	Flexible copper wire 23/76. Make-ANY ISI	MTR		270	
445	DMSSK	NS	2026	NA445	Relay(Range 16-24 Amps) LRD22. Make-Telemecanique	NO		2	
446	DMSSK	NS	2026	NA446	Relay(Range 5-8 Amps)3UA50001H. Make-SIEMENS	NO		3	
447	DMSSK	NS	2026	NA447	Relay(Range 10-12.5 Amps)3UA52001K. Make-SIEMENS	NO		3	
448	DMSSK	NS	2026	NA448	Relay(Range 10-14.5 Amps)3UA5000 2S. Make-SIEMENS	NO		3	
449	DMSSK	NS	2026	NA449	Relay(Range 20-32 Amps)3UA5500 2D. Make-SIEMENS	NO		3	
450	DMSSK	NS	2026	NA450	Relay(Range 70-95 Amps)3UA58.30-5B. Make-SIEMENS	NO		3	

451	DMSSK	NS	2026	NA451	Portable fire extinguisher CO2 type, capacity - 4.5kg, discharge value -squeeze grip type, Aluminium siphon tube. Make-ANY ISI	NO		10	
452	DMSSK	NS	2026	NA452	Respiratory dust mask. Make-ANY ISI	NO		10	
453	DMSSK	NS	2026	NA453	Safety goggles. Make-ANY ISI	NO		100	
454	DMSSK	NS	2026	NA454	Cutting Knife for leveller ,Weight-10.17 KG,IS:-2062(ST42-S),Blank Size-505x170x20 Thk.,(Drg. No.-A3-M-37136) with hard facing as per drg. Material Carbon steel. Make-Sai Chain	NO		24	